

VEGA

MANUAL DE INSTALACIÓN





E Advertencias de Seguridad

- Leer atentamente las instrucciones de montaje antes de la instalación del toldo.
- El no respetar las instrucciones de montaje, uso y especificaciones técnicas del artículo, así como excederse en los rangos de uso máximos especificados (pesos, etc...), significará la exclusión de la Política de Garantía y de Servicio Postventa de Gaviota Simbac, S.L.
- Consultar al fabricante antes de realizar ninguna modificación de configuración del toldo. Cualquier alteración en el mismo podría causar riesgos.
- Comprobar que ningún obstáculo impedirá las maniobras de apertura y cierre.
- **Respetar las posiciones especificadas para los soportes pared y el número de tornillos a colocar encada uno de ellos. Las configuraciones propuestas son suficientes para hormigón B25.**
Para sus correspondientes elementos de sujeción (taco químico, tornillos, etc...) se tendrá en cuenta que cada tornillo deberá ser capaz de aguantar una tracción mínima de 500 kg.
Se recomienda contrastar los elementos seleccionados con el fabricante de los mismos.
- Para el montaje de las partes eléctricas, el toldo debe estar desconectado de la tensión.
- Para la instalación eléctrica deberá observarse la normativa legal. Una conexión inadecuada del motor/motores podría causar peligro.
- Los toldos Gaviota están diseñados para la protección solar exclusivamente.

Índice

01 **Recomendaciones
y limitaciones**

02 **Montaje**

02a **Un módulo**

02b **Dos módulos**

03 **Finalización instalación**

01 Recomendaciones y Limitaciones:

Capacidad de lona:

- Hasta 4,40m con Ø85

Salida máxima:

- Hasta 3,50 m

Brazos compatibles:

- Premium
- Concept

Rango de regulación:

- 40°

Ángulo de la lona:

- De 10° a 50°

Posibilidades de anclaje:

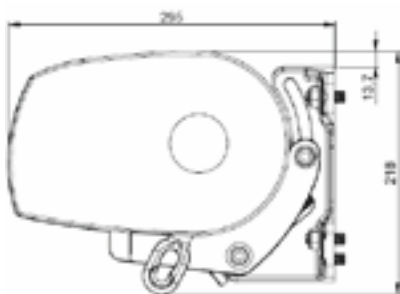
- **Pared:** en fijación frontal
- **Techo:** con soporte escuadra auxiliar (Código 80131177)

Dimensiones del cofre:

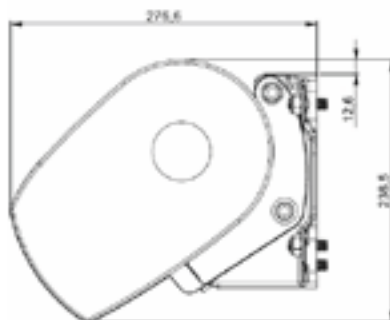
- **Barra de carga estándar**

i Observaciones y consejos para el funcionamiento correcto del sistema:

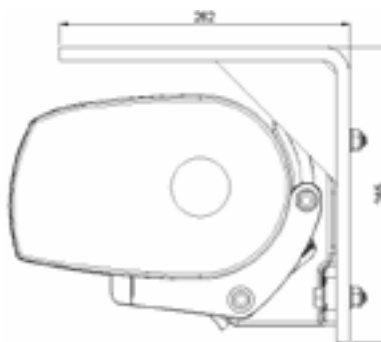
- Se aconseja montar el cofre con los perfiles patín de aluminio y PVC para protección de la lona.
- Se aconseja usar eje de Ø85 en este sistema.
- Eje Ø78 para línea máxima de 6m y con máquina o motor s45.
- Este cofre permite montar tanto brazos PREMIUM como brazos CONCEPT.
- Permite montajes de hasta 14m de línea, gracias al kit unión.
- En caso de montar la lona de PVC, se realizará sin los perfiles lira (código 80131542 y 80131641).
- **Se desaconseja el uso del sistema con máquina elevadora, aunque se permite para toldos de 2 brazos.**



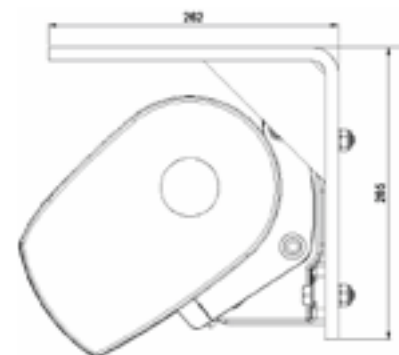
Regulación mínima



Regulación máxima



Regulación mínima

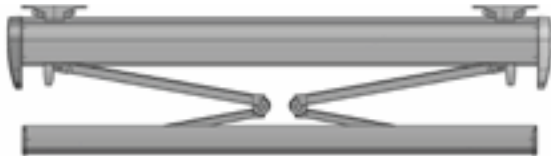


Regulación máxima

- **Techo**

Tipos de instalaciones posibles:

1



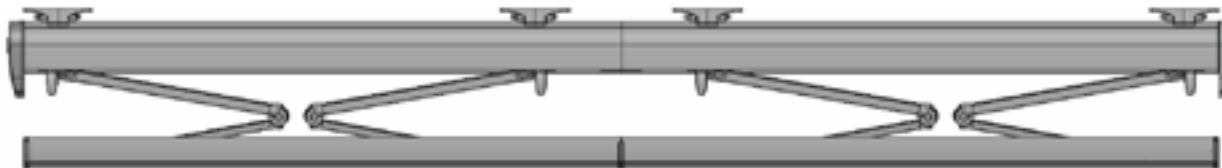
2



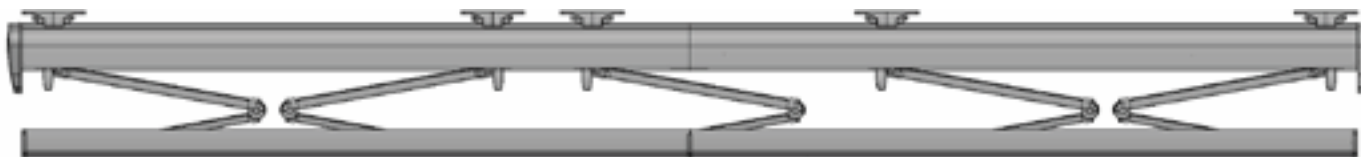
3



4



5



6



- **Tipo 1:** 2 brazos. Sin unión (hasta 6m).
- **Tipo 2:** 3 brazos. Sin unión (hasta 7m).
- **Tipo 3:** 3 brazos. Con unión (desde 7,01 hasta 9m).
- **Tipo 4:** 4 brazos. Con unión (hasta 12,5m).
- **Tipo 5:** 5 brazos. Con unión (hasta 14m).
- **Tipo 6:** 6 brazos. Con unión (hasta 14m).

Tabla I: Líneas mínimas

TIPOS DE INSTALACIONES	Líneas mínimas									
	Eje de Ø85	Salida del brazo (m)								
		1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
	1	1,929	2,181	2,512	2,763	3,015	3,347	3,598	3,850	4,101
	2	2,748	3,125	3,622	3,999	4,377	4,874	5,251	5,629	6,006
	3	2,908	3,285	3,782	4,159	4,537	5,034	5,411	5,789	6,166
	4	4,098	4,602	5,264	5,767	6,270	6,934	7,436	7,940	8,443
	5	4,946	5,450	6,112	6,614	7,118	8,249	8,878	9,507	10,136
	6	5,863	6,618	7,612	8,366	9,122	10,116	10,871	11,625	12,380

Tabla A: Selección de tipo de montaje según medidas y clase

Tabla de clase según la línea, salida y números de brazos																										
Línea (m)	2,00		3,00		4,00		5,00		6,00		7,00	7,50		8,00		9,00		10,00		11,00		12,50		14,00		
Salida (m)	Número de brazos																									
	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	3	3	4	3	4	3	4	4	5	4	5	4	5	5	6	
1,50	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
1,75			A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
2,00			A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
2,25			A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
2,50					A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
2,75					A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
3,00					A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
3,25					A		A		B	A	B	A		B	A	B	A	A	A	A	B	A	B	A	B	
3,50							A		B	A	B	A		B		B	A	A		B	A	B	A	B	A	

- La letra que está dentro de la casilla de selección, indica la clase a la que pertenece:

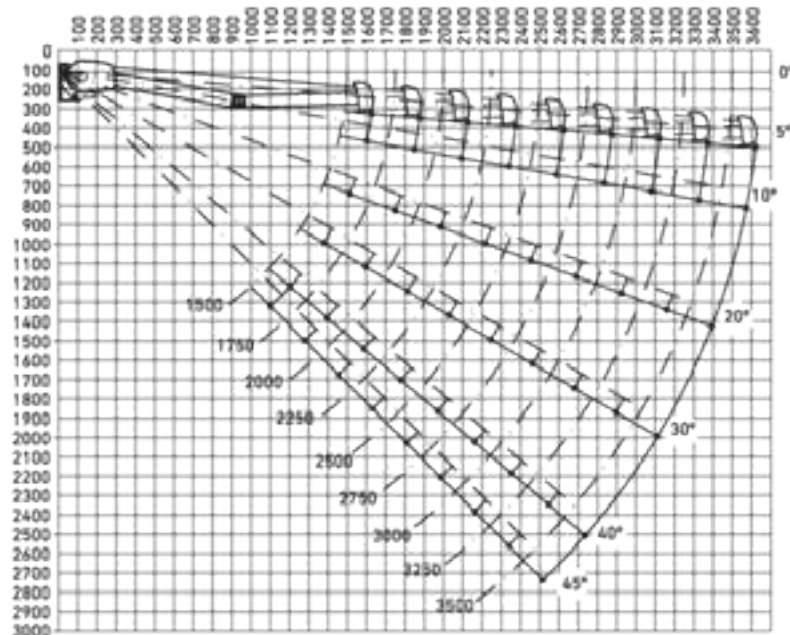
A = Clase II B = Clase I

Tabla B: Tabla de material necesario según instalaciones

Número de brazos, soporte y motores						
	1	2	3	4	5	6
Nº de brazos	2	3	3	4	5	6
Juego de brazos	1	2	2	2	3	3
Soporte pared	2	3	3	4	5	6
Juego sop. brazos	1	2	2	2	3	3
Juego de tapas cofre	1	1	1	1	1	1
Juego de tapas B/C	1	1	1	1	1	1
Kit unión	-	-	1	1	1	1
Juego de perfiles	1	1	2	2	2	2
Nº motores	1	1	1	1	2	2
Centralita TANDEM	-	-	-	-	1	1

Diagrama de coberturas según salida y ángulo de regulación:

- Barra de carga estándar



Todas las medidas en mm, salvo donde se indique lo contrario

Posibilidad de accionamiento:

- Motor:** CROSS BOX (Serie 45 y 55).

Para instalaciones con dos motores, hay que usar motores con maniobra mecánica y finales de carrera mecánico.*

Tabla J: Tabla de motores para Eje Ø78									
Eje de Ø78	Salida del brazo (m)								
	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
1	30 Nm CrossBox S45	40 Nm CrossBox S45			50 Nm CrossBox S45				
2 3	50 Nm CrossBox S45								

Tabla K: Tabla de motores para Eje Ø85									
Eje de Ø85	Salida del brazo (m)								
	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
1	40 Nm CrossBox S45			50 Nm CrossBox S45				80 Nm CrossBox S55	
2 3	50 Nm CrossBox S45		80 Nm CrossBox S55				100 Nm CrossBox S55		
4	80 Nm CrossBox S55			100 Nm CrossBox S55			120 Nm CrossBox S55		
5	80 Nm CrossBox S55	100 Nm CrossBox S55		120 Nm CrossBox S55		2x80 Nm 2GS + Tandem S55			
6	100 Nm CrossBox S55	120 Nm CorssBox S55		2x80 Nm 2GS + Tandem S55			2x100 Nm 2GS + Tandem S55		

- Máquina:**  **Solo para dos brazos salida máxima 3,50m**
GEL 1:11 Cáncamo de 120 (Código 80010348)

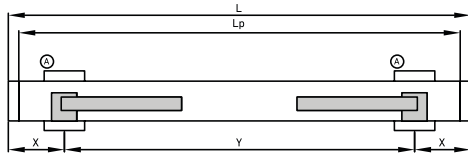
*LIMITACIONES

Motor CROSS BOX S45 (Máx. 50Nm) Eje Ø78 y Ø85 (Electrónico)
Motor CROSS BOX S55 (Máx. 120 Nm) Eje Ø85 (Electrónico)
Motor 2GS + Centralita Tandem (Mecánico)

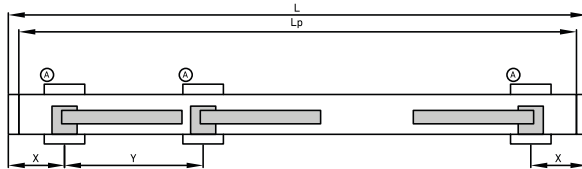
- Los casquillos eje cuadrado para máquina son:**
Para Eje Ø78: (Código 80020032)
Para Eje Ø85: (Código 80020088)
- Los casquillos punto para motor o máquina son:**
Para Eje Ø78: (Código 80020044)
Para Eje Ø85: (Código 80020087)
- Adaptadores para motores según el eje:**
Motor S45 para Eje Ø78: (Código 60070060)
Motor S45 para Eje Ø85: (Código 60070076)
Motor S55 para Eje Ø85: (Código 60070065)

Posición de soportes según tipo de instalación:

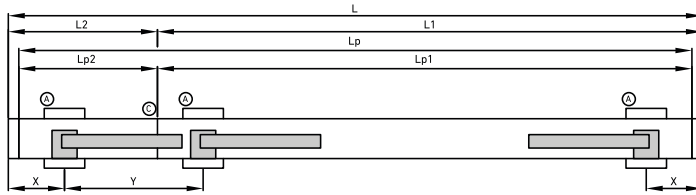
1



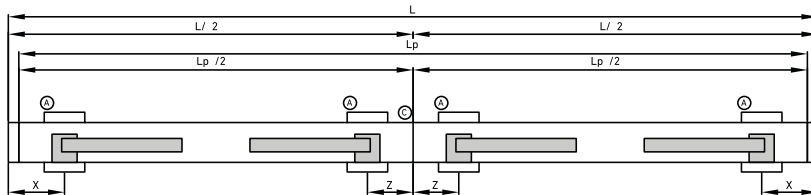
2



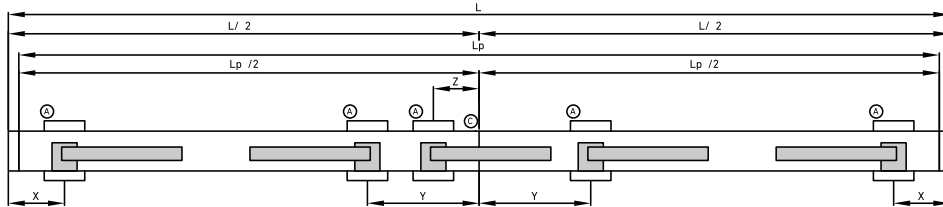
3



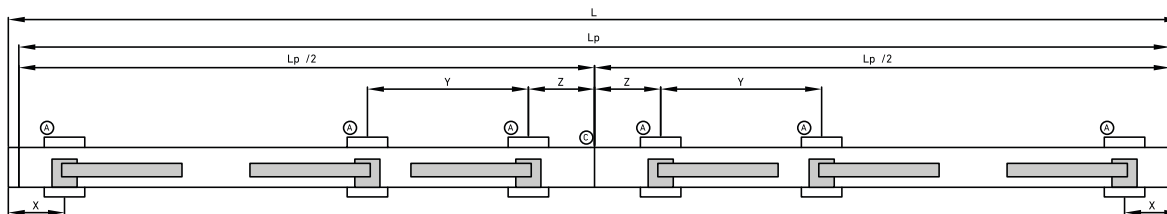
4



5



6



OBSERVACIONES: ⓘ

La distancia mínima (X) es de 166mm,
la máxima (X) es de 350mm.

A = Soporte brazo y pared

C = Kit unión perfiles

Lp = Longitud perfil

Bc = Longitud barra de carga

Bc1 y Bc2 = Longitud de barra de carga estándar asimétrica para Tipo 3

Bc3 = Longitud barra de carga para dos módulos Tipo 3, 4, 5 y 6

H = Descuento de motor con adaptador

X = Distancia del soporte A de los extremos

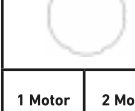
Z = Distancia de soporte A interiores

Y = Distancia entre soportes con brazos confrontados

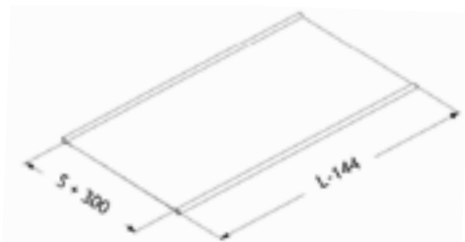
Tabla M: Líneas mínimas del toldo según posición de los soportes

Situación de los soportes según la línea y tipo de instalación																				
(m)	1			2			3			4			5				6			
	Lmín si X=166	Lmín si X=350	Y	Lmín si X=166	Lmín si X=350	Y	Lmín si X=166	Lmín si X=350	Y	Lmín si X=166	Lmín si X=350	Z	Lmín si X=166	Lmín si X=350	Y	Z	Lmín si X=166	Lmín si X=350	Y	Z
1,50	1.929	2.297	1.597	2.748	3.116	819	2.908	3.276	2.317	4.098	4.466	286	4.889,5	5.257,5	641,75	350	5.863	6.231	819	350
1,75	2.181	2.549	1.849	3.125	3.493	944	3.285	3.653		4.602	4.970		5.519	5.887	704,7		6.618	6.986	944	
2,00	2.512	2.880	2.180	3.622	3.990	1.110	3.782	4.150		5.264	5.632		6.347	6.715	787,5		7.612	7.980	1.110	
2,25	2.763	3.131	2.431	3.999	4.367	1.236	4.159	4.527		5.767	6.135		6.975,5	7.343,5	850,35		8.366	8.734	1.236	
2,50	3.015	3.383	2.683	4.377	4.745	1.362	4.537	4.905		6.280	6.648		7.605	7.973	913,3		9.122	9.490	1.362	
2,75	3.347	3.715	3.015	4.874	5.242	1.527	5.034	5.402		6.934	7.302		8.434	8.802	996,2		10.116	10.484	1.527	
3,00	3.596	3.964	3.264	5.251	5.619	1.653	5.411	5.779		7.436	7.804		9.062,5	9.430,5	1.059,05		10.871	11.239	1.653	
3,25	3.850	4.218	3.518	5.629	5.997	1.779	5.789	6.157		7.940	8.308		9.691,5	10.059,5	1.121,95		11.625	11.993	1.779	
3,50	4.101	4.469	3.769	6.006	6.374	1.905	6.166	6.534		8.443	8.811		10.320,5	10.688,5	1.184,85		12.380	12.748	1.905	

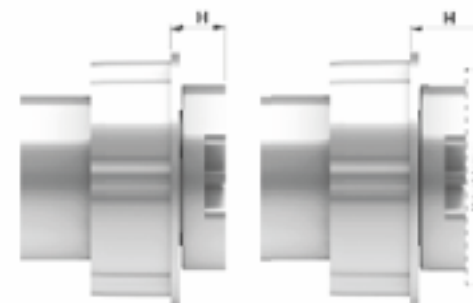
Tabla L:

Tabla de descuentos										
	PERFILES				LONAS	EJES				
	PERFILES CAJÓN			PERFILES BARRA DE CARGA		Ø78*		Ø85		
	CAJÓN	REGISTRO CAJÓN	PATIN	PATIN PVC		B/C ESTÁNDAR	TOLDO	MÁQUINA	MOTOR	MÁQUINA
										
1	Lp = L - 104			Bc = L - 136	L - 144	L -93	L-H -48,5	L -93	L-H - 48,5	-
2	Lp = L - 104			Bc = L - 136		-		-	-	-
3	Lp 1 = L - 2,115			Bc1 = L - 2,167						
	Lp 2 = 2,011			Bc2 = 2,025						
4	Lp = (L - 104) / 2			Bc3 = (L - 142) / 2						
5	Lp = (L - 104) / 2			Bc3 = (L - 142) / 2						
6	Lp = (L - 104) / 2			Bc3 = (L - 142) / 2						

- * Eje de Ø78 línea máxima 6m (Tabla L)
- Longitud salida de la lona = S (Salida del brazo) + 300mm



Cota H para calcular descuentos con motores + adaptadores Cross			
Código	Motor	Eje	H (mm)
60070060	s45	Ojiva Ø78	22
60070076	s45	Ojiva Ø85	19
60070065	s55	Ojiva Ø85	19



02 Montaje:

Herramientas necesarias para el montaje:

- Llaves allen del nº3, 4, 5, 6 y 8
- Destornillador Philips
- Maza de plástico
- Cinta métrica
- LLave fija del nº17 (dos unidades)



Montaje en fábrica



Montaje en el lugar de instalación

Nota: Para una instalación tipo 1, 2, 3, 4, 5 o 6, se cortan los perfiles como se indica en la **Tabla L**.

02a Montaje / Un módulo:

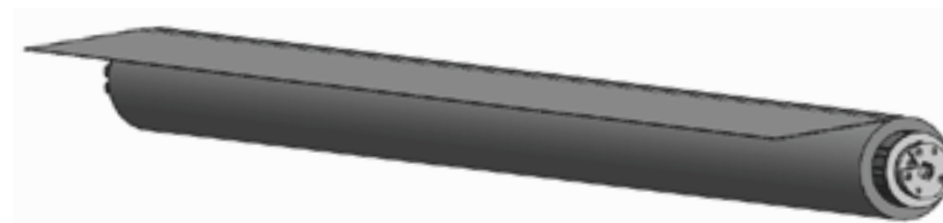
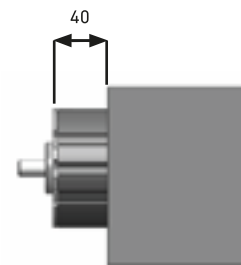
Paso 1. (Tipo 1 y 2)

• Motor

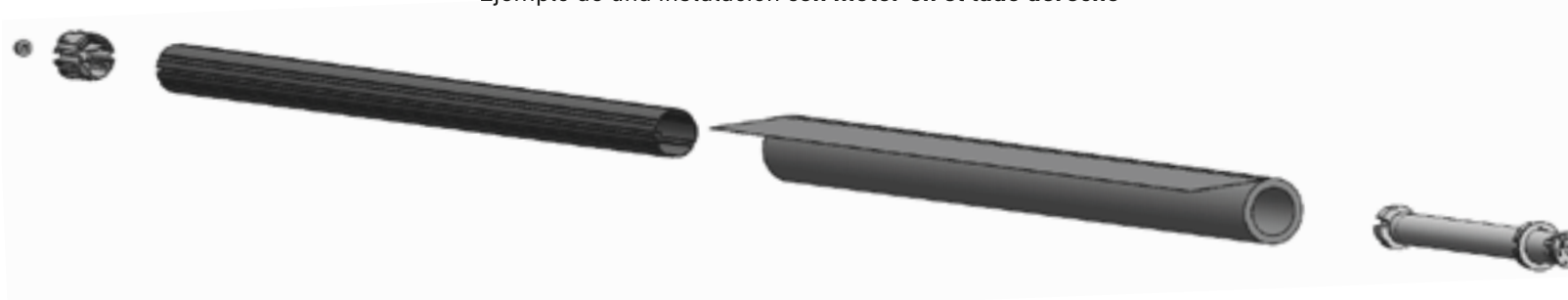
Ensamblamos los componentes en el tubo de enrollar eje de Ø78 o Ø85, cortado a medida según la **Tabla L**. Colocar a la distancia indicada la lona, tomando de referencia la parte del casquillo punto. La bócola punta es el (Código 40060879).

• Máquina

En caso de montar máquina elevadora, GEL 1:11 Cáncamo de 120 (Código 80010348). Colocar la lona a distancia indicada, tomando de referencia la parte del casquillo punto. Tanto para eje Ø78 o Ø85.



Ejemplo de una instalación **con motor en el lado derecho**



Paso 2. (Tipo 1 y 2)

Montamos en el interior del perfil cajón, el tubo de enrollado ensamblado en el paso anterior, cortado a medida según la **Tabla L**.



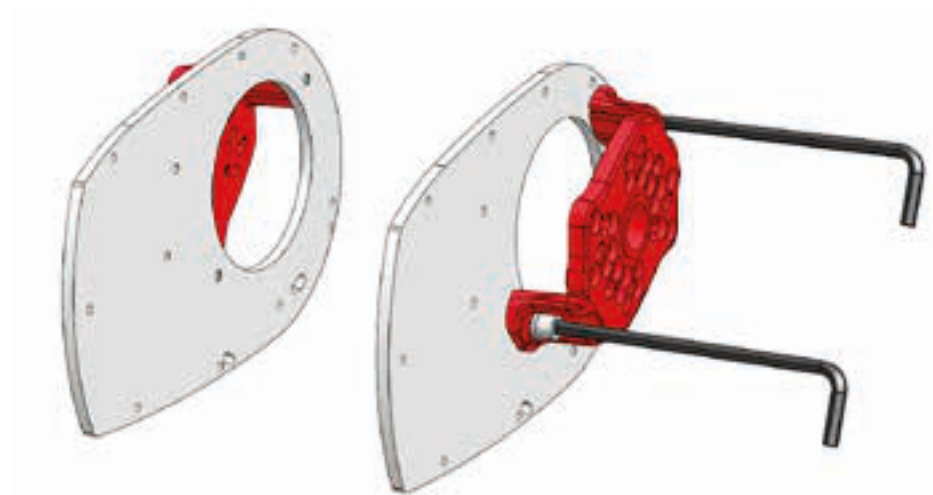
Paso 3. (Común)

Se introducen las regletas de fijación de los soportes de los brazos en la ranura del perfil indicado. Para el Tipo 1 dos unidades y para el Tipo 2 tres unidades.



Paso 4. (Común)

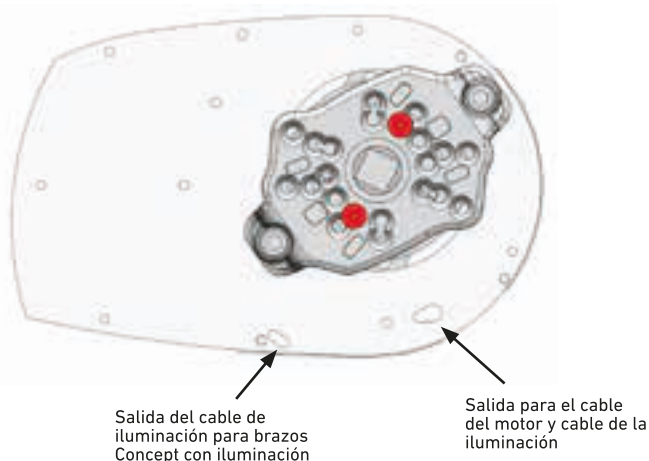
Montamos los dos soportes laterales y las fijaciones motor/punta, uno en el lado derecho y otro en el lado izquierdo, con dos tornillos DIN912 M8x16 y dos arandelas DIN127 M8 por cada soporte, utilizando una llave allen de nº6.



Paso 5. (Común)

• Motor

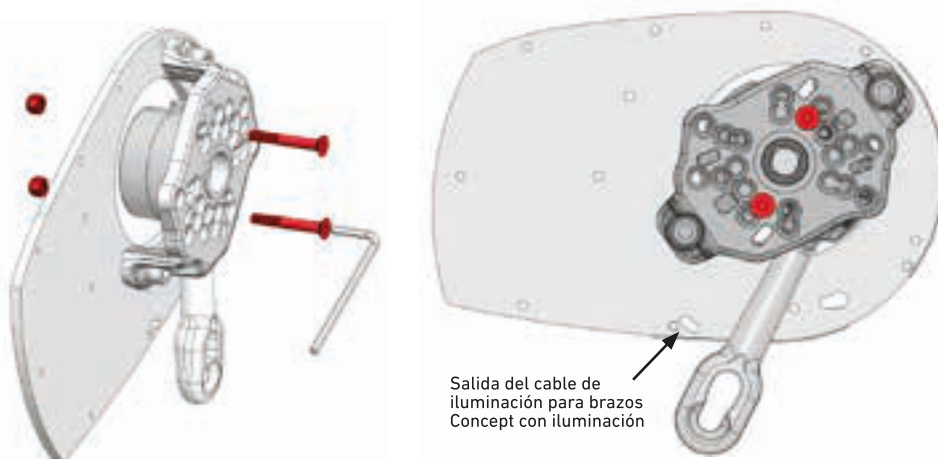
Fijamos primero el soporte motor al cabezal del motor con dos tornillos DIN7991 M6x25, utilizando una llave allen de nº4.



Paso 6. (Tipo 1 y 2)

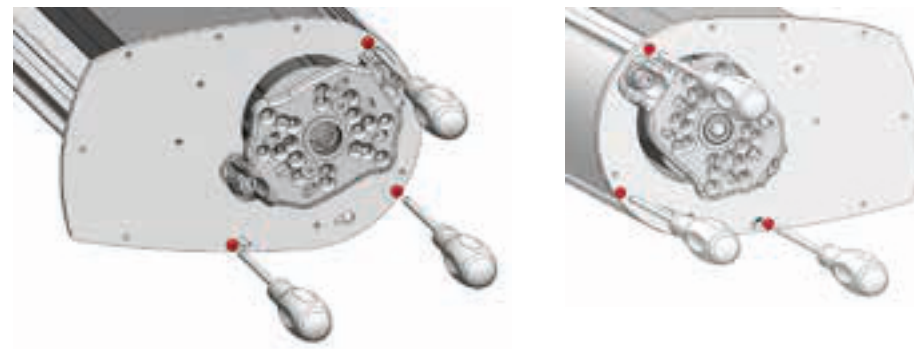
• Máquina

Fijamos la máquina en una única posición. Fijación de la máquina con dos tornillos DIN7991 M6x45 y dos tuercas DIN985 M6, utilizando una llave allen del nº4. **SOLO PARA DOS BRAZOS SALIDA MAX. 3,50m** - GEL 1:11 Cáncamo de 120 (Código 80010348).



Paso 7. (Común)

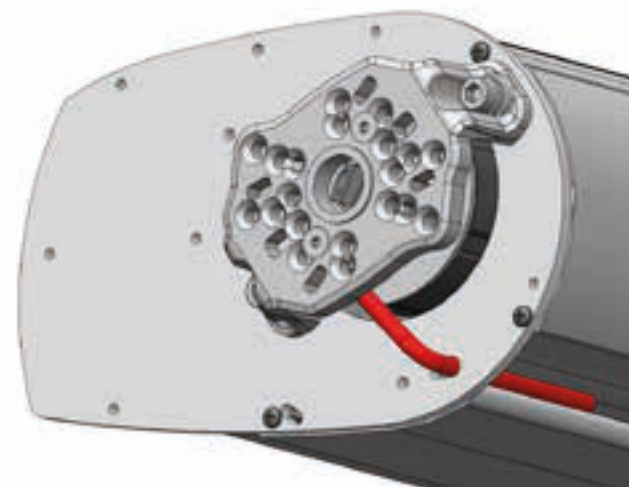
Fijar los soportes laterales al perfil cajón (lado punta y motor/máquina) con tres tornillos DIN7981 4,2x25 chapa en cada lado, utilizando un destornillador Philips.



Paso 8. (Común)

• Motor

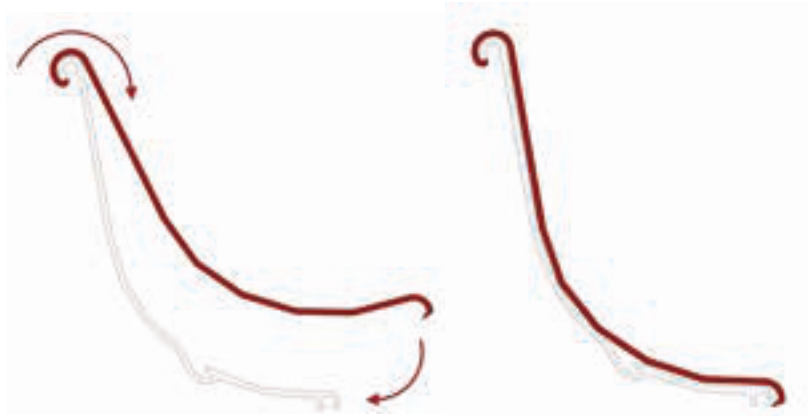
Sacamos el cable del motor por el orificio indicado en el **Paso 5**.



Paso 9. (Común)

Montamos los perfiles lira, que hemos cortado a medida según la **Tabla L**:
Clipar el perfil de PVC al de aluminio, como se indica en la imagen.

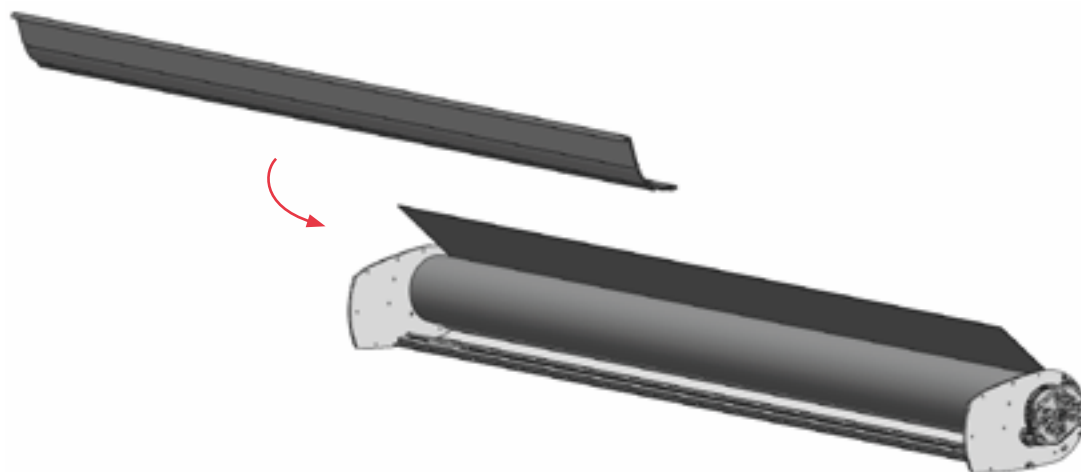
 **No realizar en montaje para lonas PVC.**



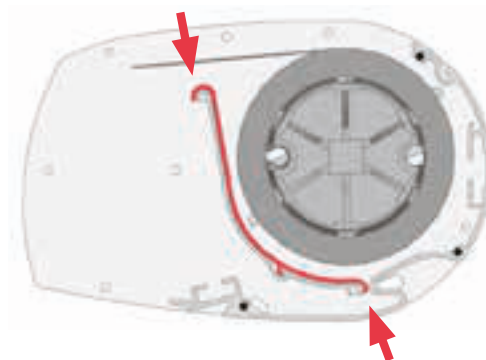
Paso 10. (Tipo 1 y 2)

 **No realizar en montaje para lonas PVC.**

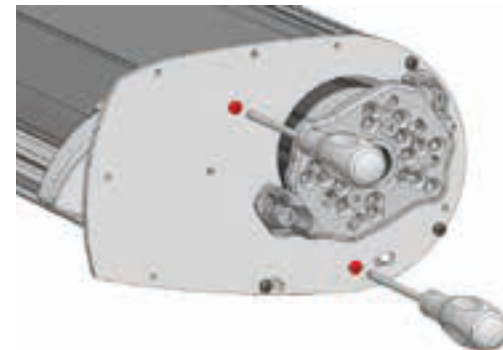
a. Se introduce el conjunto perfiles lira al perfil cajón.



b. Alineamos a la posición correcta el conjunto de los perfiles lira, a los orificios de los soporte laterales como indica la imagen.

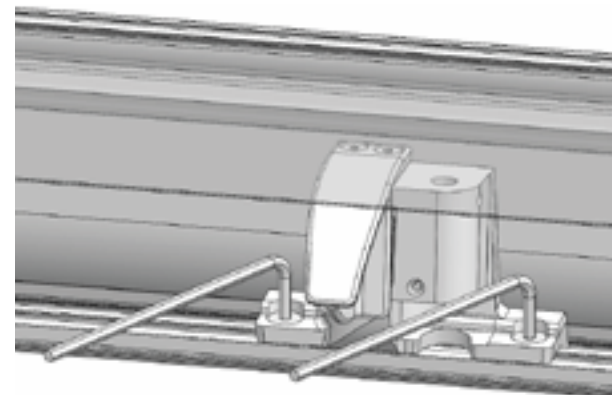


c. Fijamos el conjunto perfiles lira a los laterales del cajón, por medio de dos tornillos por lado DIN7981 4,2x25, utilizando un destornillador Philips.



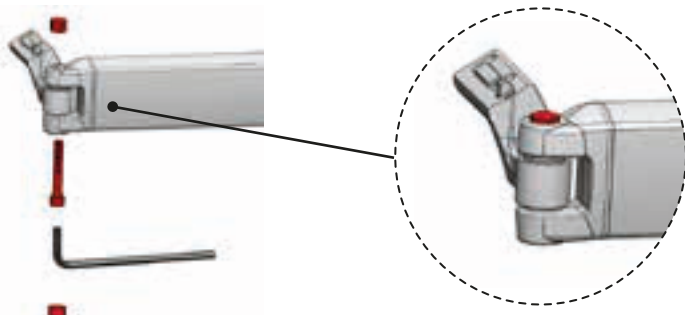
Paso 11. (Común)

Situamos las regletas introducidas en el **Paso 3** a la distancia donde van los soportes a la pared. Calculados anteriormente con la **Tabla M**. Para el Tipo 1, dos regletas y para Tipo 2, tres regletas. Montamos los soportes brazos, y los unimos a las regletas con dos tornillos DIN7991 M8x16 en cada uno de los soportes, utilizando una llave allen del nº5.

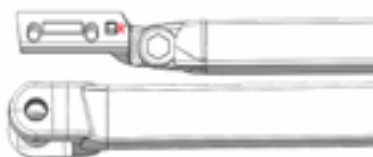


Paso 12. (Común)

- a. Montamos las regletas en los terminales delanteros de los brazos. En caso de ser una instalación Tipo 2, con dos tornillos DIN912 M8x50 y las tuercas DIN917 M8, utilizando la llave allen nº6. Una vez apretados, colocamos el tapón al tornillo.



- b. Montaje correcto de las regletas a los brazos (Vista superior)



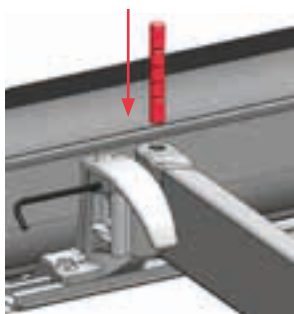
Brazo Izquierdo + Regleta Izquierda



Brazo Derecho + Regleta Derecha

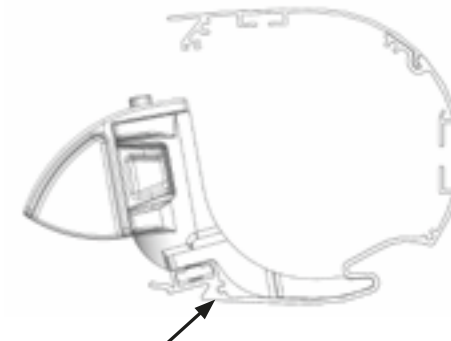
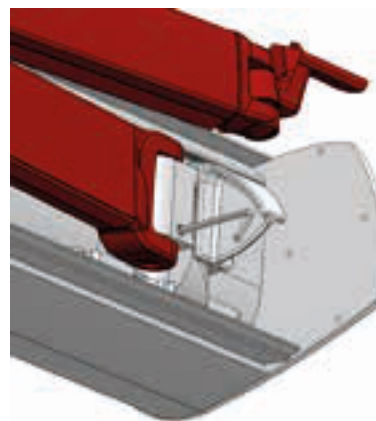
Paso 13. (Común)

Montamos los brazos a los soportes ya instalados, respetando la mano del soporte con la de los brazos. En caso de ser una instalación Tipo 2, se realizará la misma operación en el soporte intermedio y el tercer brazo, teniendo en cuenta la mano del soporte y del brazo. De la misma manera procederemos con el eje de fijación y el esparrago DIN914 M8x12, uno de cada en cada soporte. Utilizando la llave allen nº4.



Paso 14. (Común)

- a. Regulación de la altura de los codos de los brazos. Se cierran los brazos con la mano, lo necesario para poder acceder al esparrago que tenemos en la parte frontal del soporte brazo, ayudándonos con la mano y utilizando una llave allen nº4. Este paso se realizará en cada uno de los brazos que tengamos en la instalación.



En caso de montar brazos Concept con iluminación, el cable pasara hasta el lateral del cofre por este espacio.

- b. Apretando el esparrago sube el codo del brazo, aflojando baja el codo del brazo.



Paso 15. (Común)

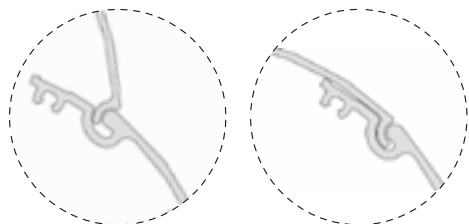
- Montar el felpudo en el perfil registro del cajón.



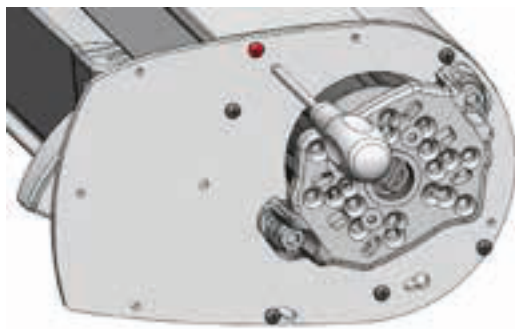
Montar el felpudo en la ranura indicada

Paso 16. (Común)

Montar el perfil registro en el perfil cajón que hemos cortado a medida según la **Tabla L**, con dos tornillos DIN7981 4,2x25, uno por lado y utilizando un destornillador Philips.

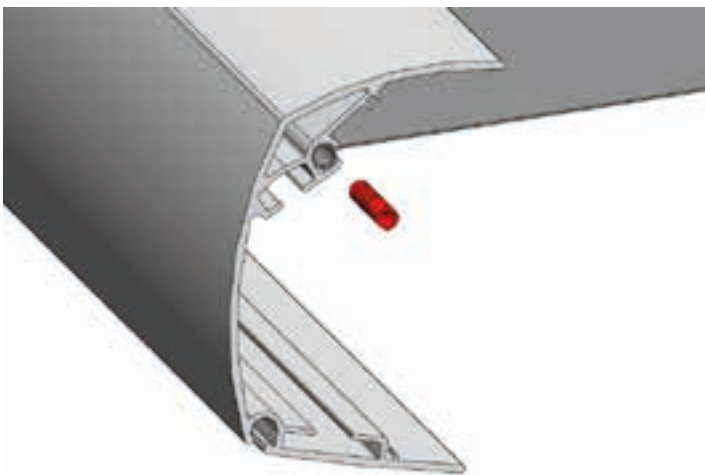


Detalle del montaje del perfil registro



Paso 17. (Común)

Unión de la barra de carga, que hemos cortado a medida según la **Tabla L** con la lona. Introducimos la lona en la ranura del perfil y colocamos el taco S7 en cada extremo.

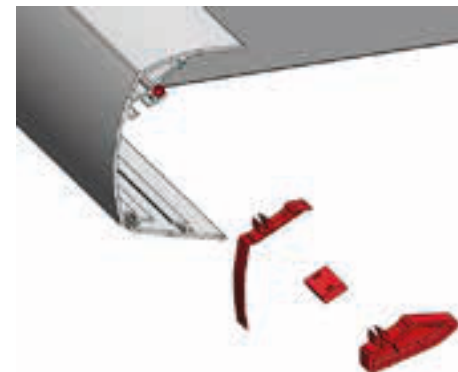


Paso 18. (Tipo 1)

Montaje de los componentes que van a barra de carga. Los introducimos en el orden indicado que se ve en la imagen.



IZQUIERDO



DERECHO

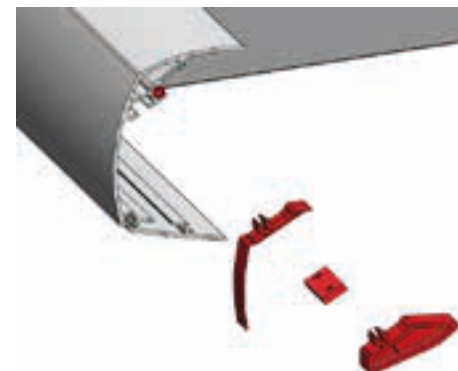
Paso 19. (Tipo 2)

En el caso de una instalación con tres brazos, se tiene que montar los accesorios en la barra de carga para la instalación del tercer brazo, dependiendo si es un brazo derecho o izquierdo.

Ejemplo de una instalación Tipo 2: con dos brazos izquierdos y un brazo derecho



PARA DOS BRAZOS IZQUIERDOS

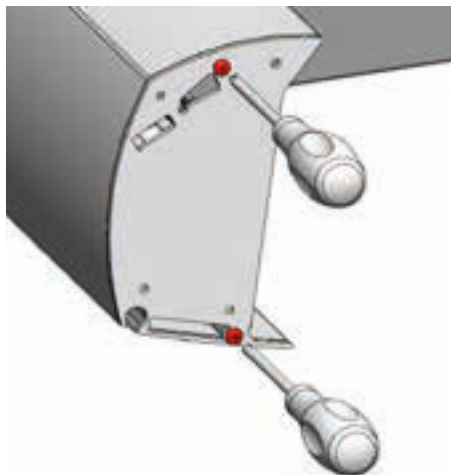


PARA UN BRAZO DERECHO

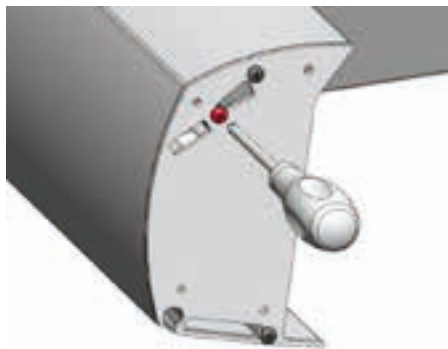
Paso 20. (Común)

Montaje y fijación de los soportes de las tapas barra de carga y lona, con tres tornillos DIN7981 4,2x25 por cada lado, utilizando un destornillador Philips.

FIJACIÓN DEL SOPORTE TAPA

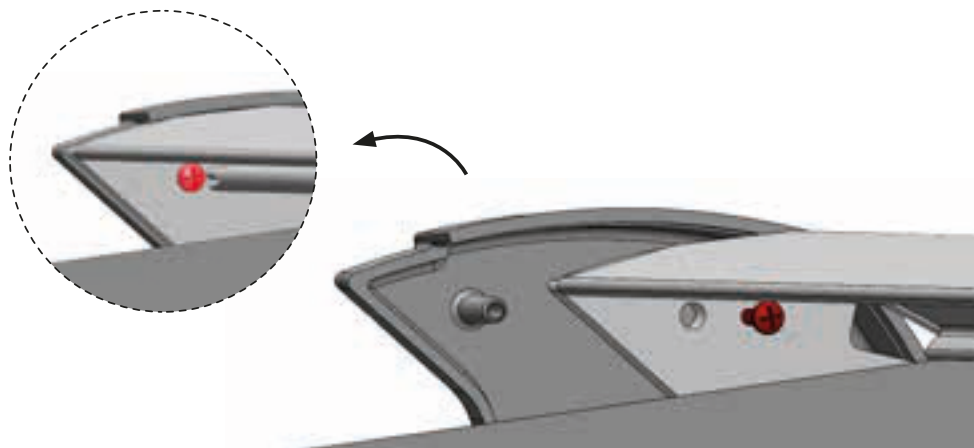


FIJACIÓN DE LA LONA



Paso 21. (Común)

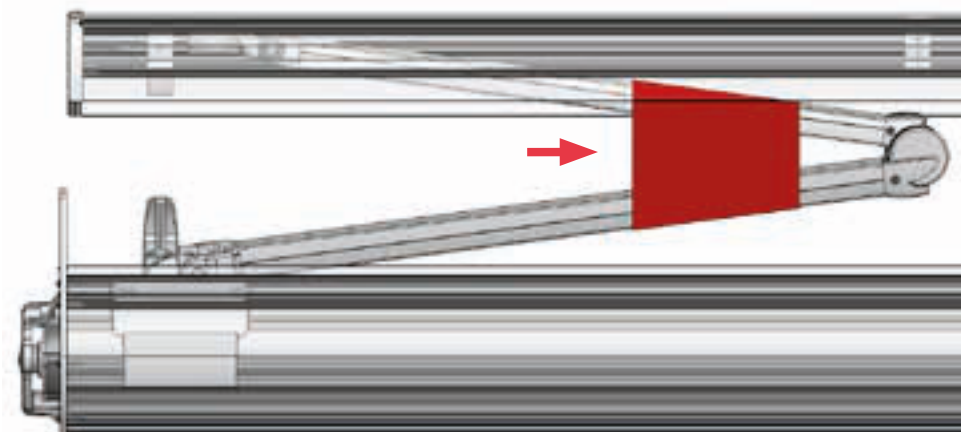
Montamos y fijamos las tapas de la barra de carga con un tornillo DIN7982 2,9x9,5 para cada una, derecha e izquierda. Utilizamos un destornillador Philips.



Paso 22. (Común)

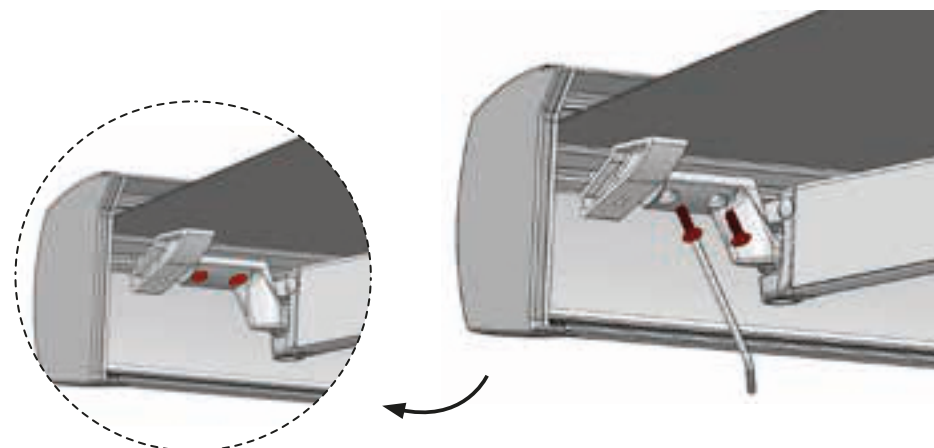
Corremos la banda de seguridad de los brazos hacia el codo, para que nos deje el espacio suficiente y podamos fijar los brazos a la barra de carga. Este paso se realizará en cada uno de los brazos que tengamos en la instalación.

Brazos con resorte potente, cuidado en este paso. 



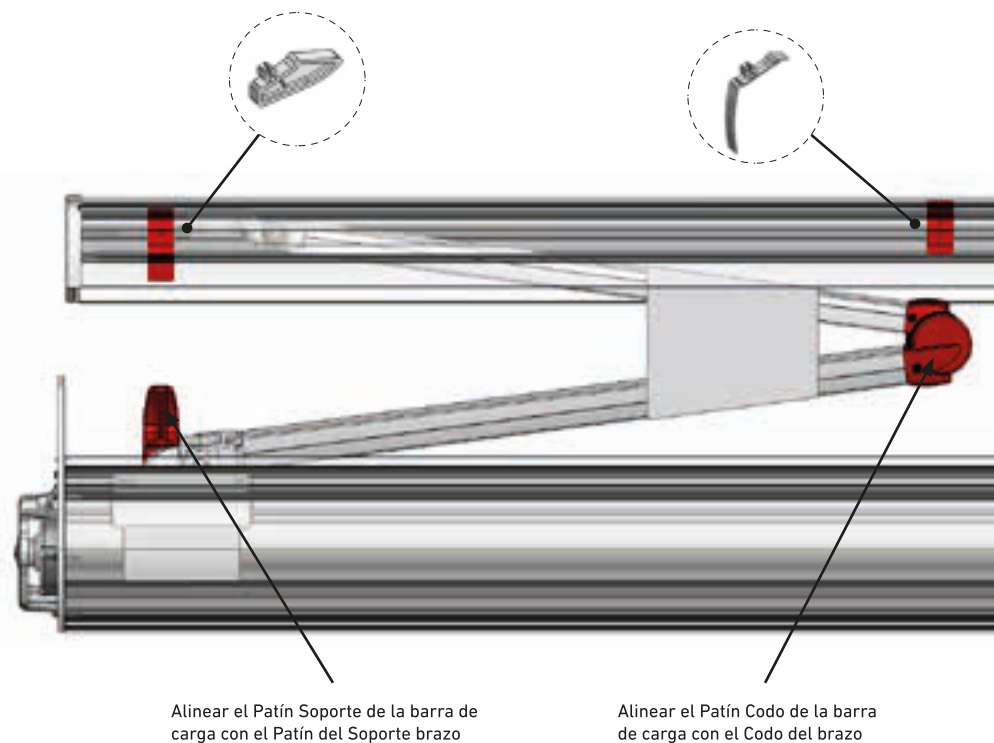
Paso 23. (Común)

Atornillamos la regleta a la brida, con dos tornillos DIN7991 M6x20, la brida la hemos colocado previamente en el **Paso 18, 19** (Tipo 1 y 2). Utilizamos una llave allen de nº4. Este paso se realizará en cada uno de los brazos que tengamos en la instalación.



Paso 24. (Común)

Colocamos los patines que hemos introducido en el **Paso 18, 19** (Tipo 1 y 2) en la posición correcta y los fijamos, utilizando una llave allen nº3. Repetir en todos los brazos montados en el sistema.



Paso 25. (Común)

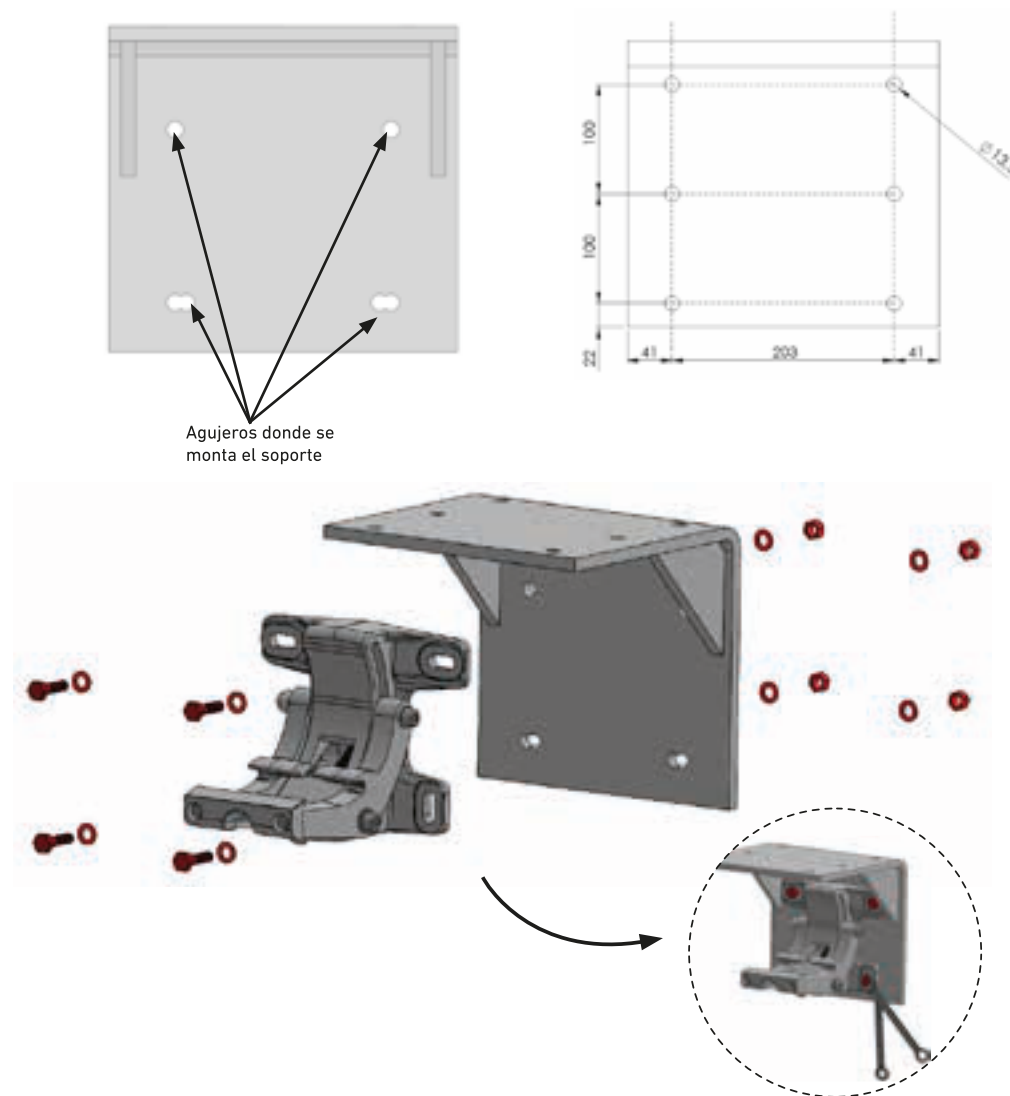
Una vez regulados todos los patines, procedemos a quitar las bandas de seguridad de los brazos que tengamos en la instalación y cerramos el cofre, a espera de realizar la instalación de los soportes a pared/techo en casa del cliente. **Brazos con resorte potente, cuidado en este paso.**

INSTALACIÓN DEL SISTEMA EN CASA DEL CLIENTE:

Paso 26. (Común)

• **Montaje Soportes a Techo**

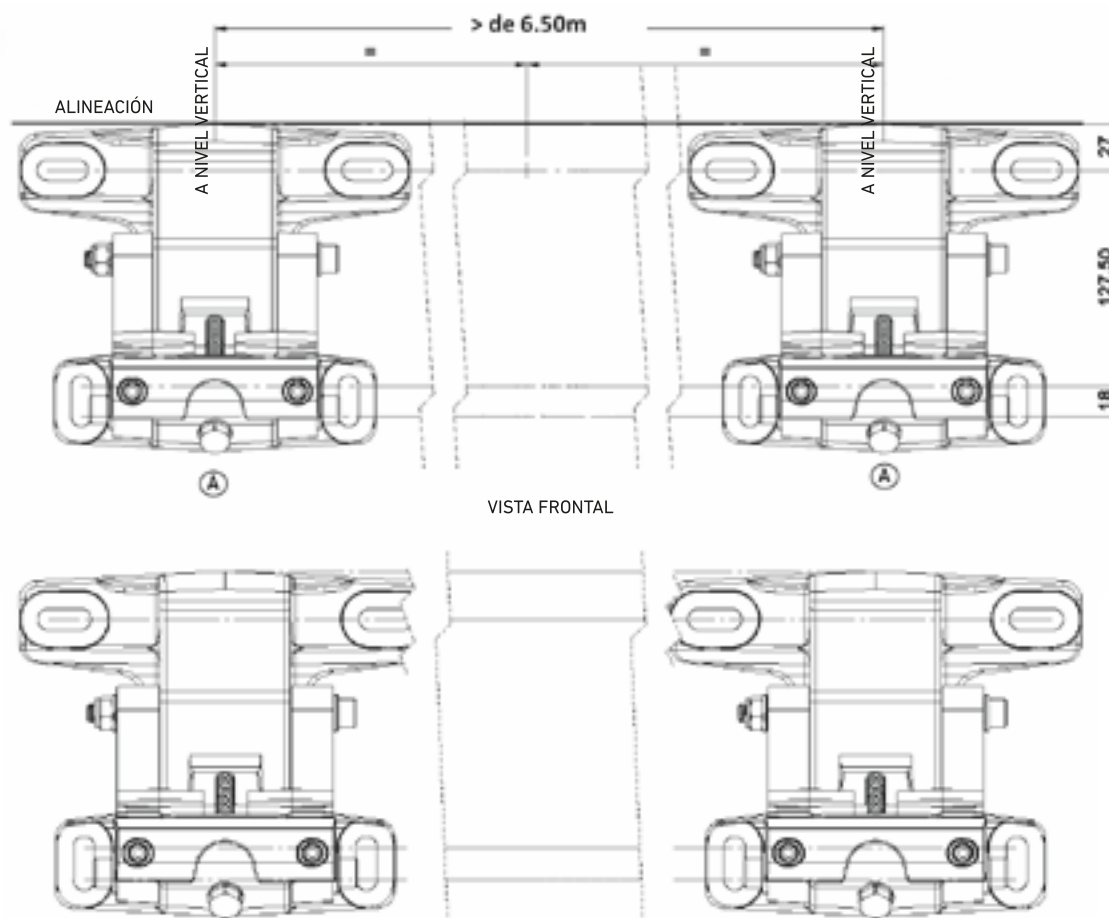
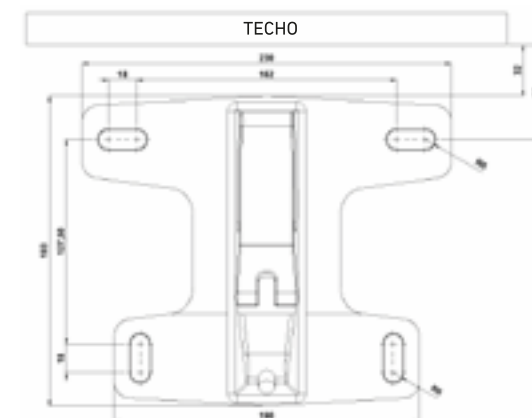
Montaremos los soportes cofres a los soportes techos, tantos como brazos vayan en la instalación que tengamos que realizar. Los uniremos con cuatro tornillos DIN933 o DIN931 M10x40, ocho arandelas DIN125 M10 y cuatro tuercas DIN985 M10, utilizando dos llaves fijas del nº17.



Paso 27. (Común)

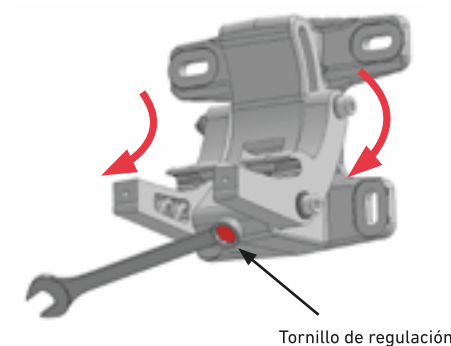
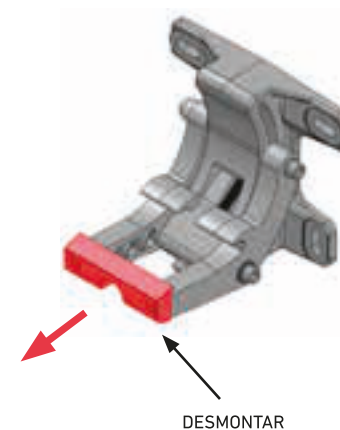
- Antes de proceder a la instalación de los soportes, tanto a pared como techo, se tiene que comprobar que no haya ninguna irregularidad en la superficie de contacto.
- Si hubiese cualquier irregularidad se tiene que corregir, calzando los soportes entre la ellos y la superficie de contacto.
- Alineamos bien los soportes y los instalamos.

• Montaje Frontal



Paso 28. (Común)

Desmontamos las pinzas de todos los soportes, utilizando la llave allen del nº 5.

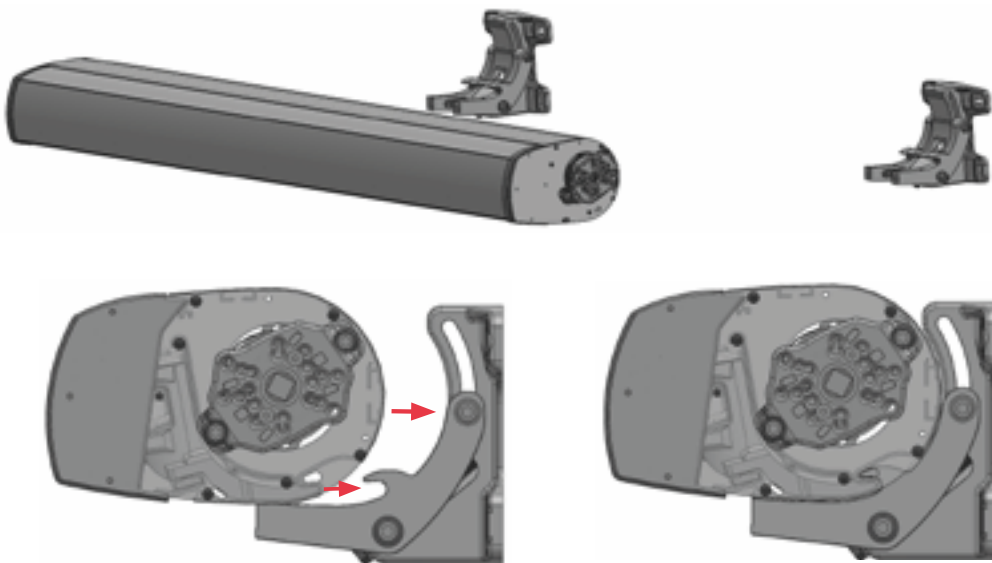


IMPORTANTE:
Regular todos los soportes hasta la posición horizontal máxima. Utilizando una llave fija nº 17.

PARA INSTALACIONES DE TIPO 3, 4, 5 Y 6, IR AL PASO 33

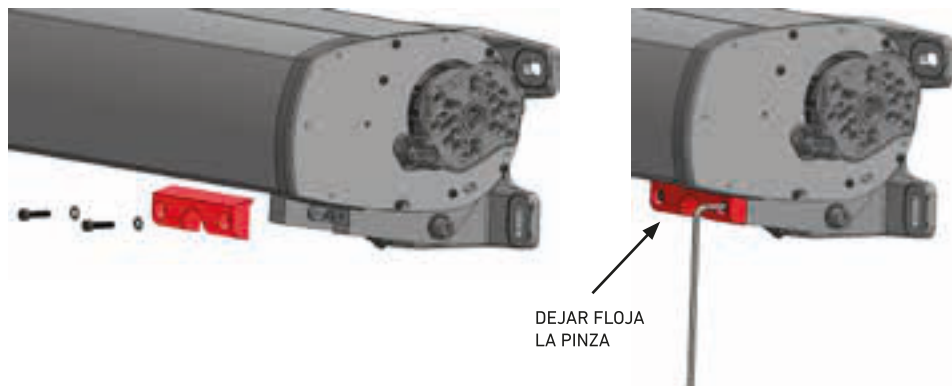
Paso 29. (Tipo 1 y 2) 🏠

Montamos el cofre confeccionado anteriormente en el taller a los soportes instalados en la pared.



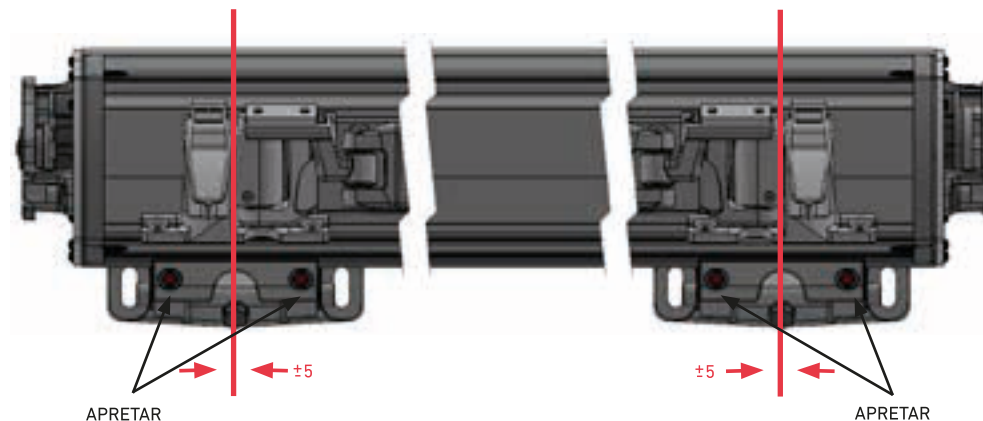
Paso 30. (Común) 🏠

Procedemos a asegurar el cofre montando las pinzas, desmontadas en el **Paso 28**, con dos tornillos DIN912 M6x25 y dos arandelas DIN 125 M6. Utilizamos la llave allen del nº 5, dejando flojas las pinzas.



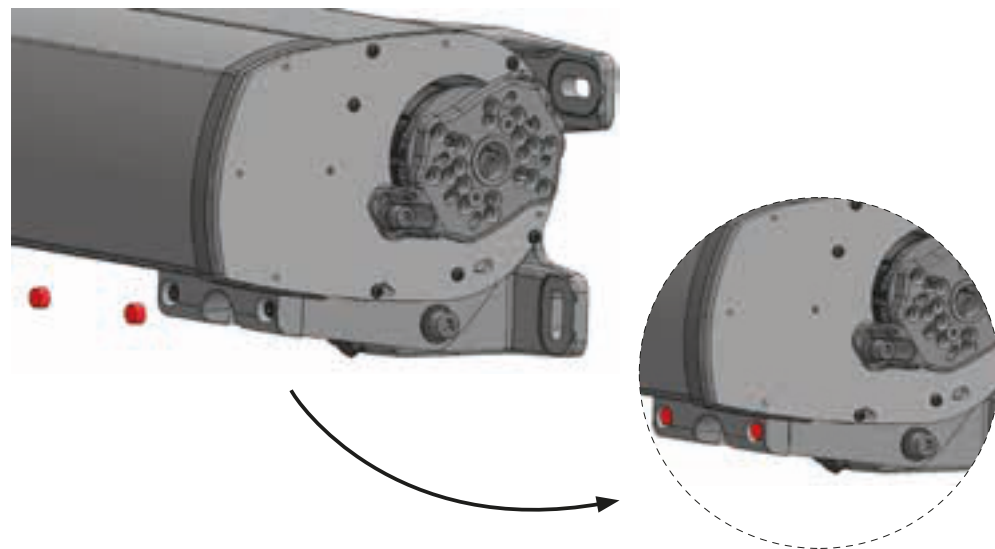
Paso 31. (Tipo 1 y 2) 🏠

Alineamos los soportes del cofre a pared, con los soportes brazos que hemos colocado en la posición correcta en el **Paso 11**, una vez alineados correctamente, los fijamos, apretando las pinzas que habíamos dejado flojas en el **Paso 30**, utilizando la llave allen del nº 5.



Paso 32. (Común) 🏠

Montamos los tapones en los tornillos de las pinzas.



Todas las medidas en mm, salvo donde se indique lo contrario

PARA INSTALACIONES DE TIPO 1 Y 2, IR AL PASO 64

02b Montaje / Dos módulos:

(Todas las imágenes del montaje "ejemplo" es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

Paso 33. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

Montamos los soportes a la pared. Colocándolos según hemos calculado con la **Tabla M**.

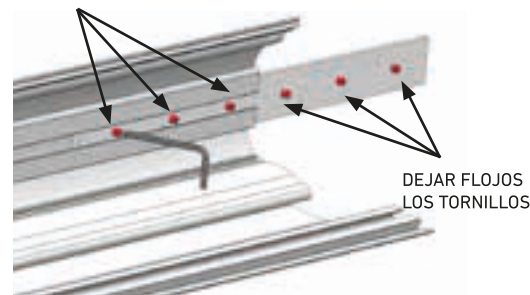


Paso 34. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

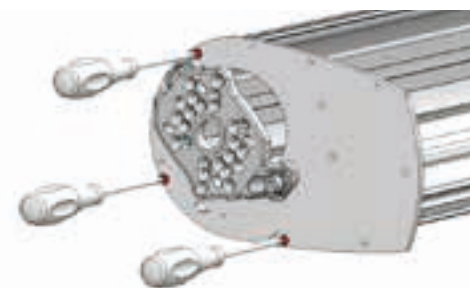
Montamos a los extremos uno de los perfiles cajón, el soporte lateral, (en este ejemplo el izquierdo) en caso de una instalación con un motor, montamos el lado punta. (Si es una instalación Tipo 5 o 6 con dos motores, es indiferente por qué lado se empiece la instalación). Uniéndola con tres tornillos DIN7981 4,2x25 chapa, utilizando un destornillador Philips.



APRETAR LOS
TORNILLOS



DEJAR FLOJOS
LOS TORNILLOS

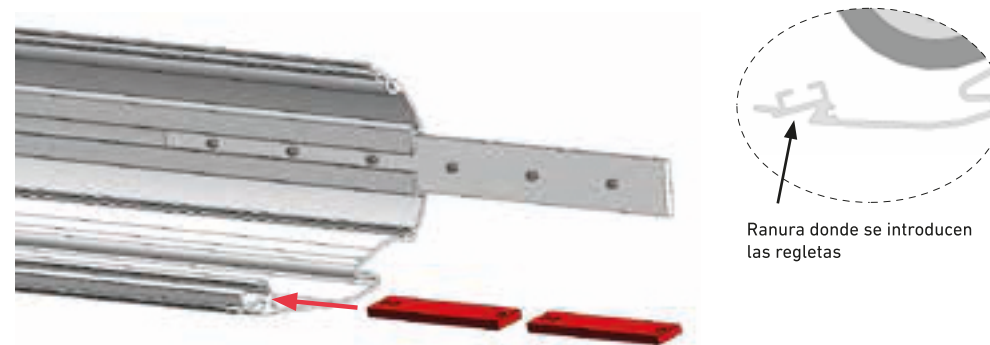


Paso 35. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

Procedemos a montar la regleta de unión de los perfiles cajones, la introducimos hasta la mitad en el perfil cajón que hemos montado el soporte lateral. Fijamos tres espárragos DIN913 M6x10, utilizando una llave Allen nº3.

Paso 36. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

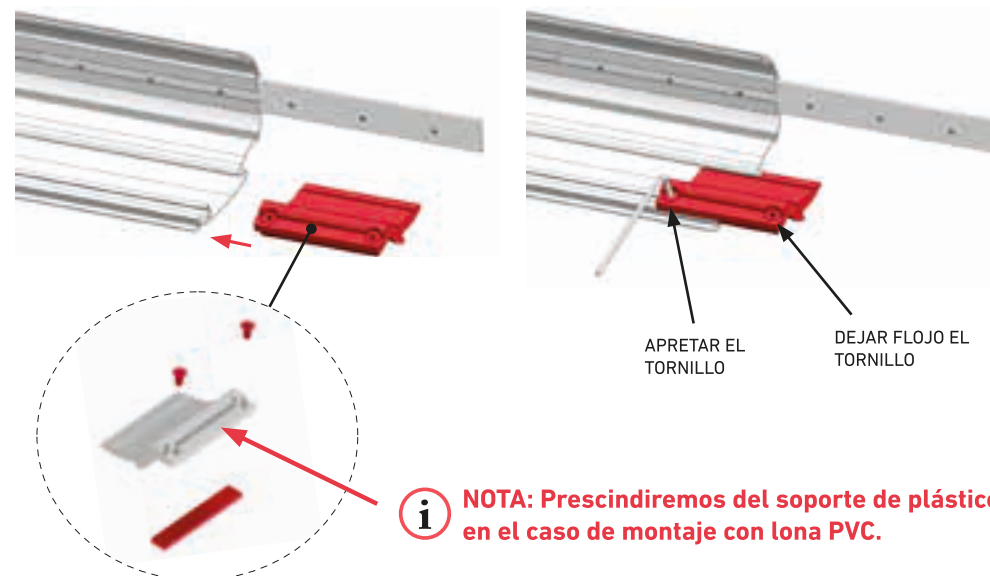
Introducimos las regletas de fijación de los soportes brazos en la ranura del perfil cajón. Tantas unidades como brazos hayan en la instalación. Para una del Tipo 4, sería dos unidades; para una de Tipo 5 (según donde vaya el brazo impar) serían dos o tres; para una de Tipo 6, hay que introducir tres unidades.



Ranura donde se introducen
las regletas

Paso 37. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

Montamos el soporte unión cajón en el extremo del perfil cajón. Introducimos la regleta que viene con el soporte, por la ranura del perfil cajón que hemos montado en las regletas en el paso anterior, hasta la mitad de dicho soporte. Fijamos la posición con el tornillo DIN7991 M8x16 que está en la ranura, el otro lo dejamos flojo utilizando la llave allen del nº5.



APRETAR EL
TORNILLO

DEJAR FLOJO EL
TORNILLO

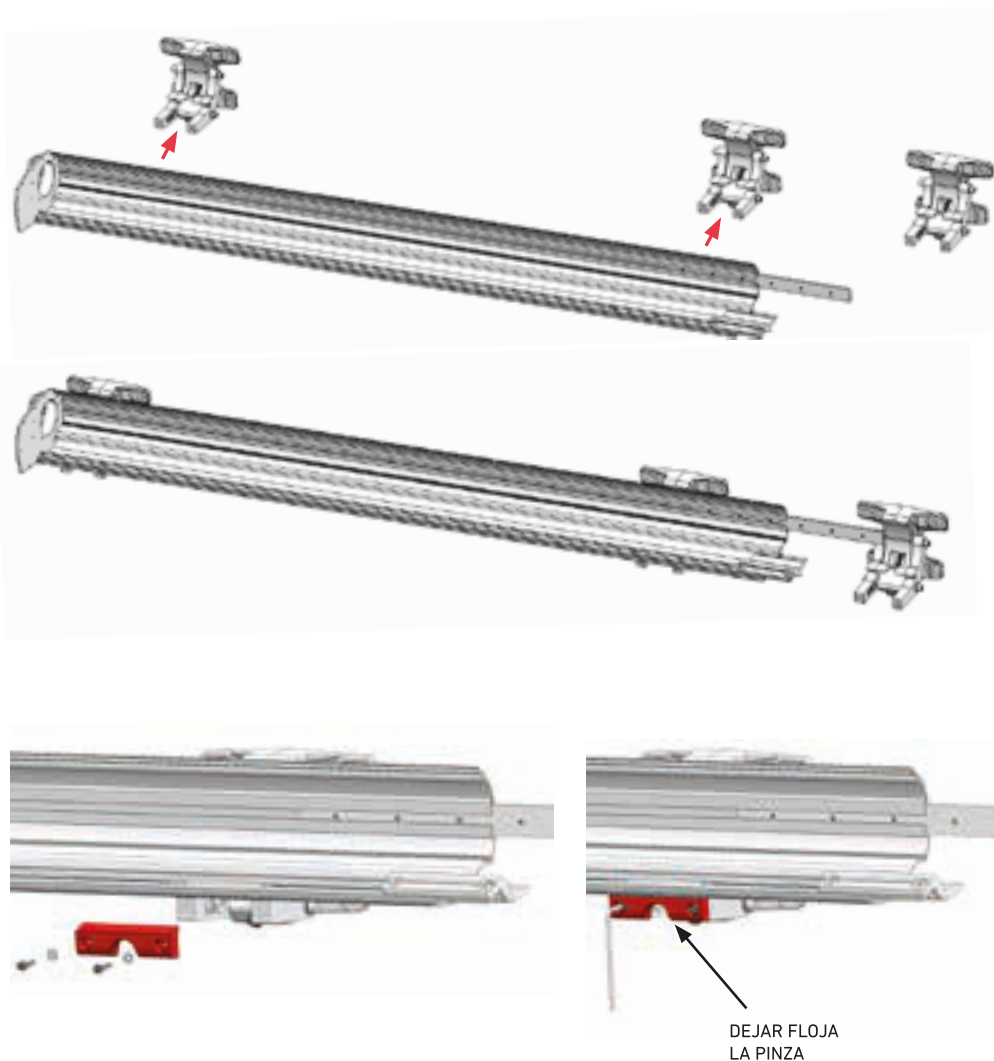


NOTA: Prescindiremos del soporte de plástico en el caso de montaje con lona PVC.

(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

Paso 38. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

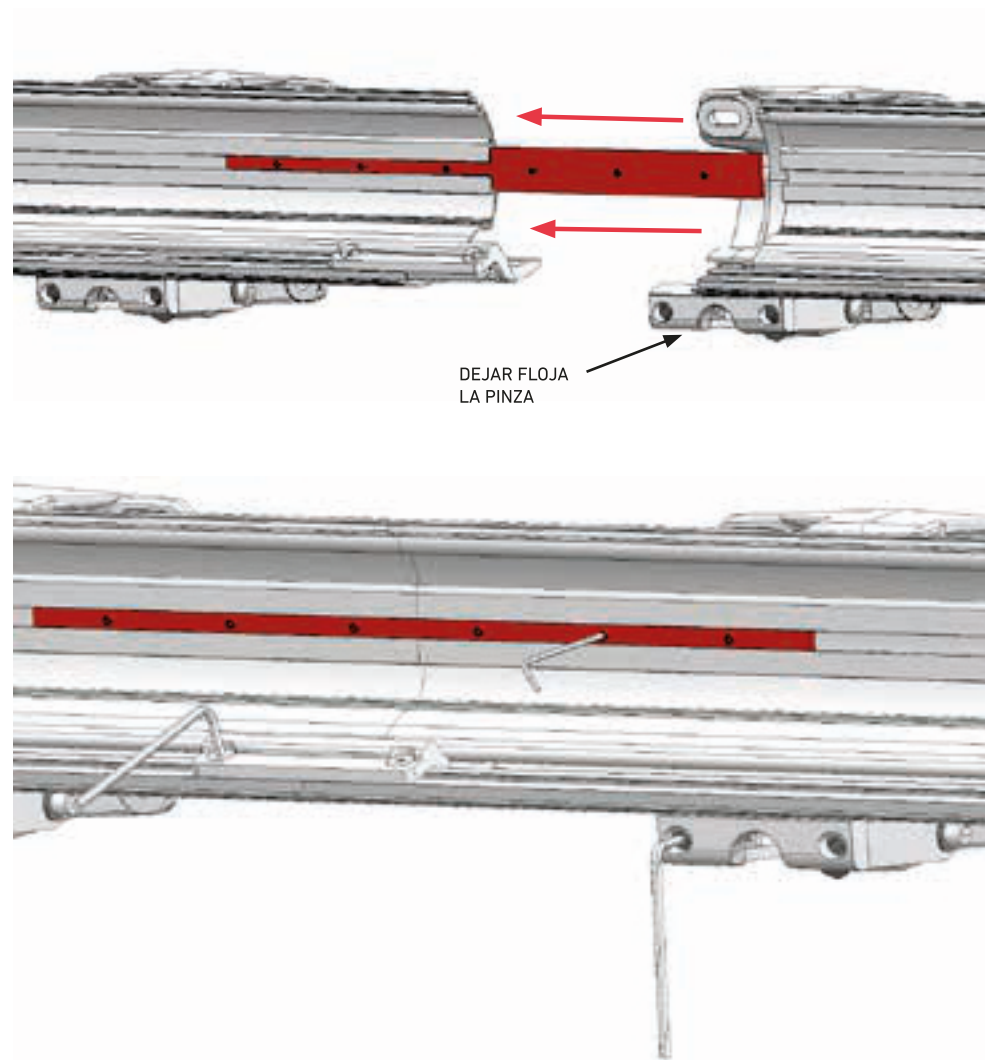
Procedemos a montar este primer perfil cajón a los soportes a pared, en este caso, a los dos soportes más a la izquierda que ya tenemos colocados en la pared. Colocamos las pinzas de los soportes, dejándolas flojas, con dos tornillos DIN912 M6x25 y dos arandelas DIN125 M6. Utilizamos la llave allen del nº5.



Paso 39. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Montamos el segundo perfil cajón a los otros dos soportes que quedan libres en el lado derecho, de la misma manera que el paso anterior. Colocamos las pinzas en los soportes, dejándolas flojas.

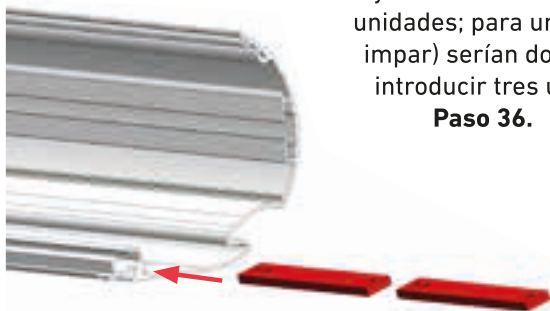
Una vez hayamos encajado dichas regletas en el perfil cajón, apretamos con ayuda de dos llaves Allen del nº3 y 5, el resto de tornillos de las regletas que hemos introducido en los **Pasos 36 y 37**.



(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

Paso 40. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

Introducimos las regletas de fijación de los soportes brazos en la ranura del perfil cajón que acabamos de ensamblar, por el único lateral que nos queda libre para introducirlas. Tantas unidades como brazos hayan en la instalación. Para una del Tipo 4, serían dos unidades; para una de Tipo 5 (según donde vaya el brazo impar) serían dos o tres; para una de Tipo 6, hay que introducir tres unidades, tal y como se indica en el **Paso 36.**



Paso 41. (Tipo 3, 4, 5 y 6)

Procedemos al empalme y montaje de eje Ø85. Para uno o dos motores.

a. Empalme de los ejes de Ø85.



b. Introducimos la mitad de la unión dentro de uno de los ejes de Ø85.



c. Fijamos a la unión el eje de Ø85 con doce tornillos auto-taladrantes y de rosca chapa DIN 7504-N 3,5x9,5. Los colocamos en la ranuras para que las cabezas de los mismos sobresalgan lo mínimo posible del perímetro exterior del tubo.



d. Acoplamos a la unión el segundo eje de Ø85.

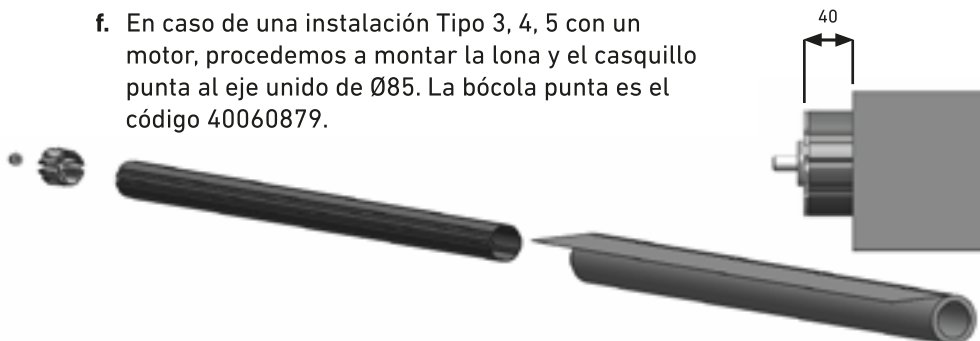


e. Fijamos a la unión el segundo eje de Ø85 con doce tornillos de rosca chapa DIN 7504-N 3,5x9,5, colocados en la ranuras para que las cabezas de los mismos sobresalgan lo mínimo posible del perímetro exterior del tubo.



(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

- f. En caso de una instalación Tipo 3, 4, 5 con un motor, procedemos a montar la lona y el casquillo punta al eje unido de Ø85. La bócola punta es el código 40060879.



- g. En caso de una instalación Tipo 5 y 6 con dos motores, procedemos a montar la lona al eje Ø85 y el motor del extremo que ya hemos colocado el soporte lateral en el **Paso 34**. (En este ejemplo, el izquierdo).



- h. La posición de la lona en el eje de Ø85 para Tipo 5 y 6 con dos motores, es la equidistante a los extremos.



Paso 42. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Montamos el motor al soporte lateral que tenemos sin fijar al perfil cajón. (En este ejemplo, el derecho). Con los tornillos DIN7991 M6x25, utilizamos una llave allen del nº4.



Paso 43. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Ensamblamos al eje de Ø85 el conjunto montado en el **Paso 41**.



Paso 44. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Montamos al cajón el conjunto del eje de Ø85 ensamblado en el **Paso 43**. Después de encajar el extremo izquierdo del eje (según este ejemplo), procedemos a atornillar el soporte lateral derecho al perfil cajón, con tres tornillos DIN7981 4,2x25 chapa, utilizando un destornillador Philips.

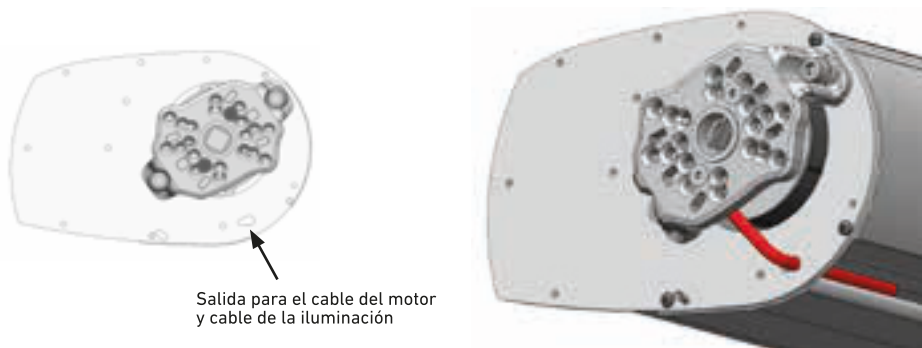


- En el caso de una instalación Tipo 3, 4, y 5 con un motor, el montaje de este paso está terminado.
- Si la instalación es Tipo 5 y 6 con dos motores, hay que fijar el motor del otro extremo (en este ejemplo el del lado izquierdo) con dos tornillos DIN7991 M6x25, utilizando una llave allen del nº4, igual que hemos realizado en el **Paso 42**.

(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

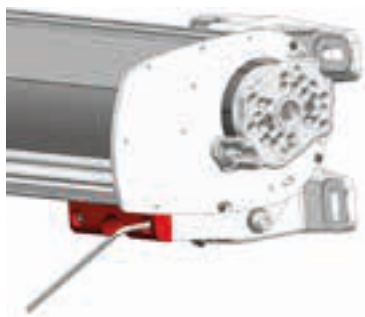
Paso 45. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Procedemos a sacar el cable del motor por el orificio indicado en el **Paso 5**. En caso de una instalación Tipo 5 y 6 con dos motores, se realizará también con el otro motor del lado izquierdo.



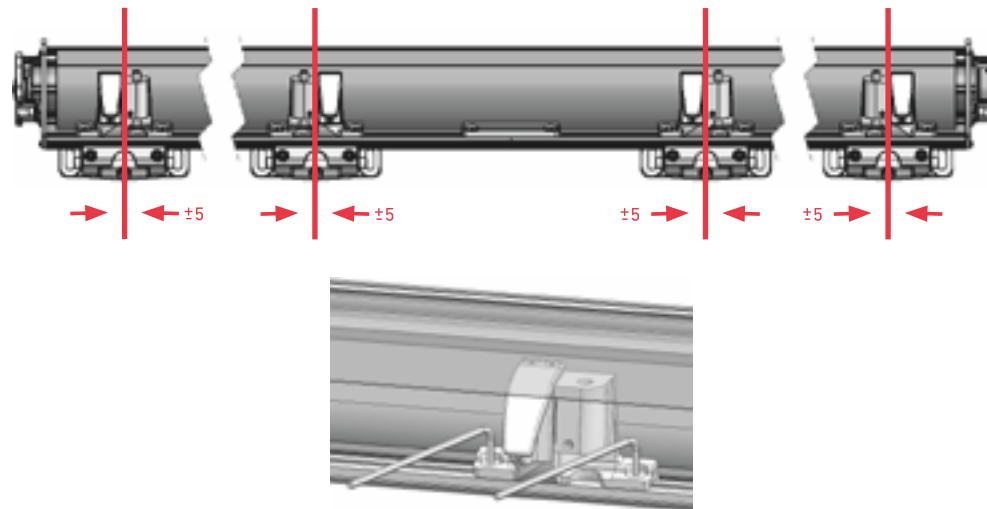
Paso 46. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Centramos y fijamos el conjunto del cajón respecto a los soportes pared. Una vez centrado, procedemos a apretar las pinzas de los soportes con tornillos DIN912 M6x25 y dos arandelas DIN 125M6 por soporte, utilizando la llave allen del nº5.



Paso 47. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Montamos los soportes brazos, respetando la mano del soporte con la de los brazos que sujetan los perfiles cajón. Fijamos los soportes brazos a la regletas introducidas en los perfiles cajón en los **Pasos 36 y 40**, con dos tornillos DIN7991 M8x16 en cada uno de los soportes, utilizando una llave allen del nº5.



Paso 48. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

Montamos los perfiles lira que hemos cortado a medida según la Tabla L: Clipar el perfil de PVC al de aluminio como se indica en la imagen.

**ⓘ No realizar en montaje para lonas PVC.
No hacer coincidente la unión de los perfiles de aluminio con los perfiles PVC lira.**

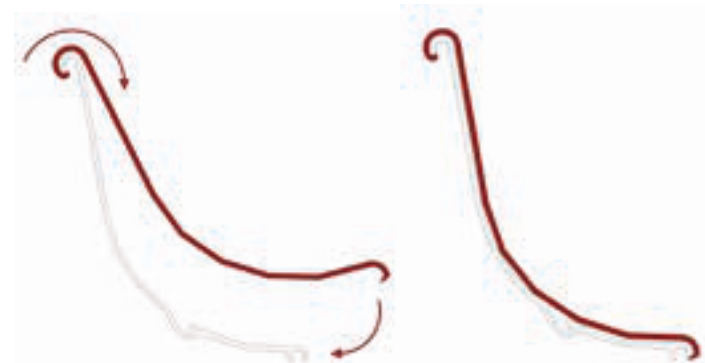


Tabla L:

(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

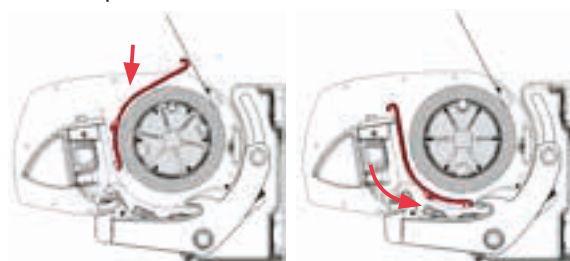
Paso 49. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

i No realizar en montaje para lonas PVC.

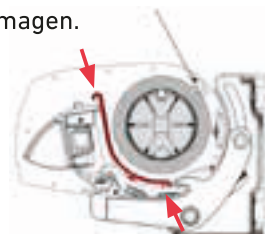
a. Se introduce los conjuntos perfiles lira al perfil cajón.



b. Pasos del montaje de los conjuntos perfil lira.



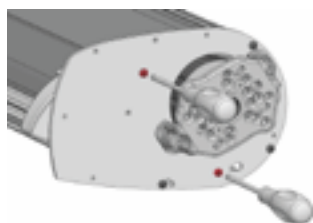
c. Alineamos el conjunto de los perfiles lira a los orificios de los soportes laterales, en la posición correcta como indica la imagen.



d. Colocar la pieza unión lira, atornillándola al soporte de unión perfil lira cofre.

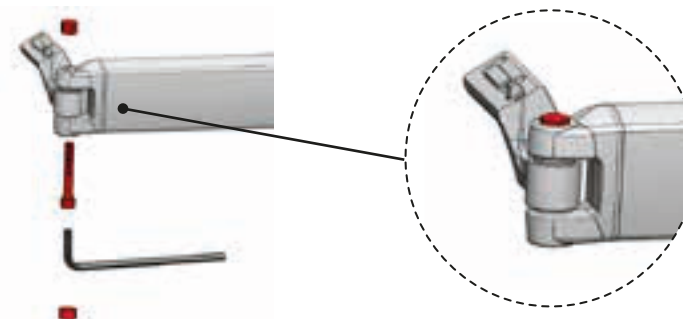


e. Fijamos los conjuntos de perfiles lira a los laterales del cajón, por medio de dos tornillos por cada lado DIN7981 4,2x25, utilizando un destornillador Philips



Paso 50. (Común) 🏠

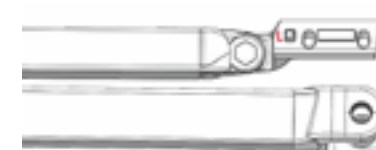
a. Montamos las regletas en los terminales delanteros de los brazos, respetando la mano del brazo con la mano de la regleta. Con los tornillos DIN912 M8x50 y las tuercas DIN917 M8, utilizamos la llave allen nº6. Una vez apretados, colocamos el tapón al tornillo.



b. Montaje correcto de las regletas a los brazos. (Vista superior)



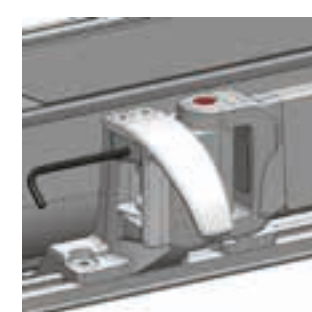
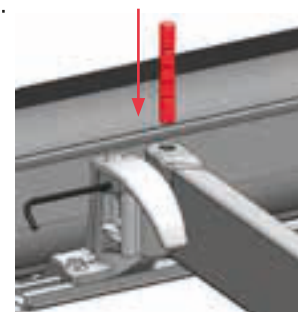
Brazo Izquierdo + Regleta Izquierda



Brazo Derecho + Regleta Derecha

Paso 51. (Común) 🏠

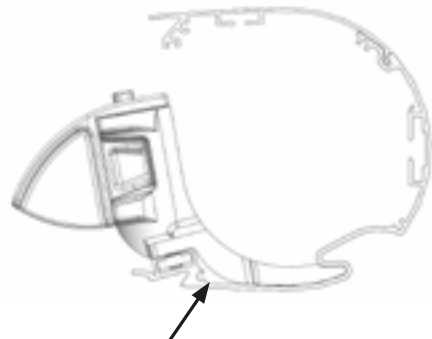
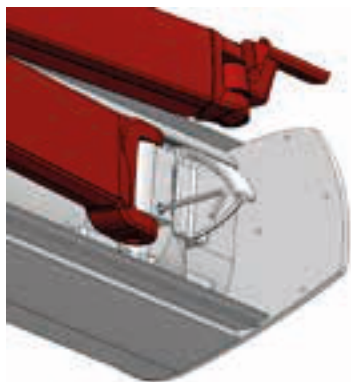
Montamos los brazos a los soportes ya instalados, respetando la mano del soporte con la de los brazos. Este paso lo haremos con el eje de fijación y el esparrago DIN914 M8x12, uno de cada en cada soporte, y utilizando la llave allen nº4.



(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

Paso 52. (Común) 🏠

- Regulación de la altura de los codos de los brazos. Se cierran los brazos con la mano, lo necesario para poder acceder al esparrago que tenemos en la parte frontal del soporte brazo, utilizando una llave allen nº4. Este paso se realizará en cada uno de los brazos que tengamos en la instalación.



En caso de montar brazos Concept con iluminación, el cable pasara hasta el lateral del cofre por este espacio.

- Apretando el esparrago sube el codo del brazo, aflojando baja el codo del brazo.



Paso 53. (Común) 🏠

Montamos la pieza unión registro introduciéndola por encima de la lona y clipándola al perfil inferior del cajón.



Todas las medidas en mm, salvo donde se indique lo contrario

Paso 54. (Común) 🏠

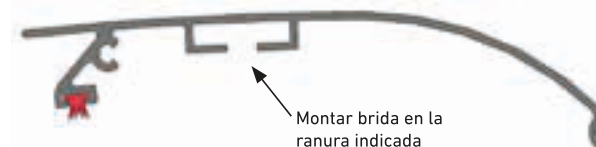
Montar el felpudo en el perfil registro del cajón.



Montar el felpudo en la ranura indicada

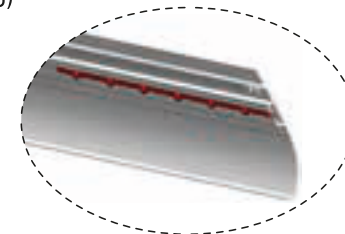
Paso 55. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

- Montamos la brida de unión de los perfiles registro del cajón, en uno de los perfiles registro.



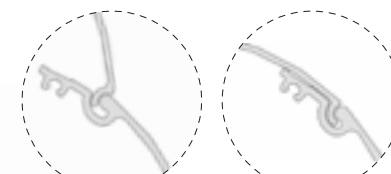
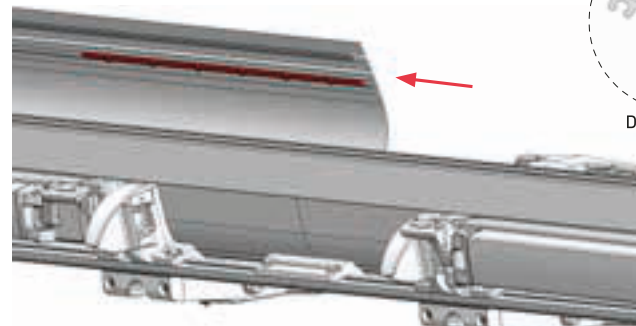
Montar brida en la ranura indicada

- La introducimos la brida del todo en uno de los dos perfiles. (en este caso montaremos el lado izquierdo)



Paso 56. (Tipo 3, 4, 5 y 6) 🏠

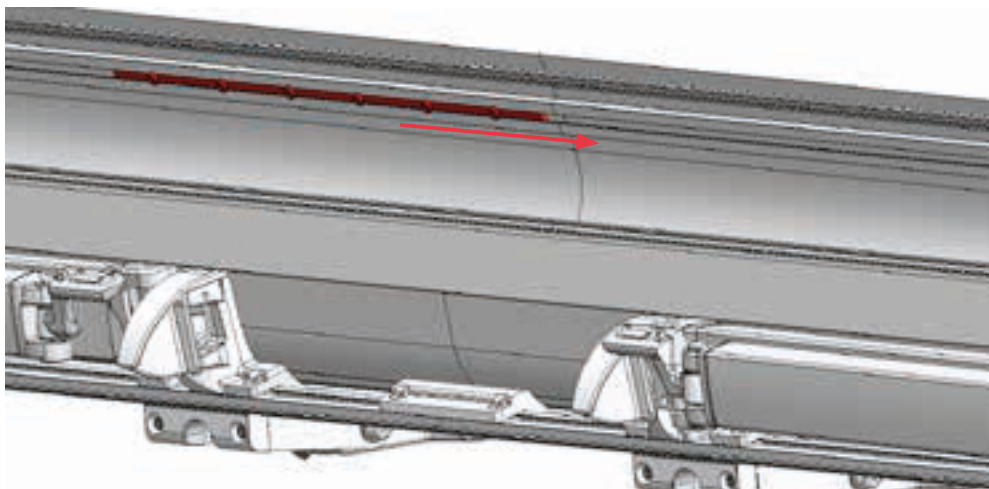
- Montamos en este perfil registro del cajón, al cajón.



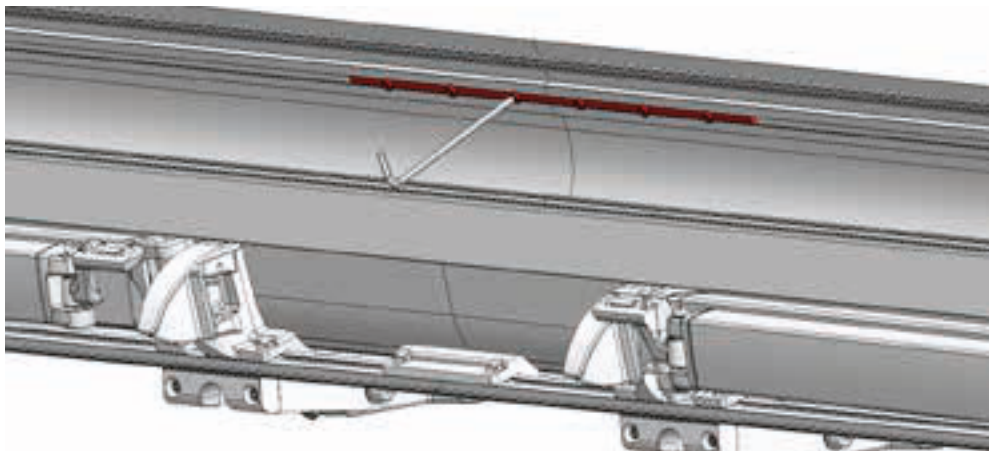
Detalle del montaje del perfil registro

(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

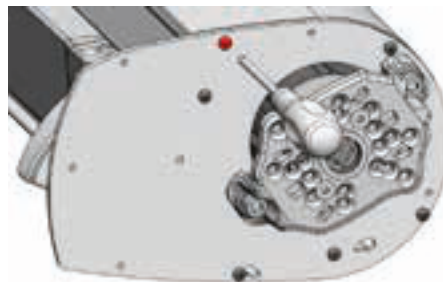
- b. Montamos el segundo perfil registro del cajón, al cajón y desplazamos la brida montada en el primer perfil registro, equidistante entre los dos perfiles.



- c. Una vez la brida en la posición correcta, procedemos a apretar los seis tornillos DIN7380 M6x8, con la llave allen de nº4.



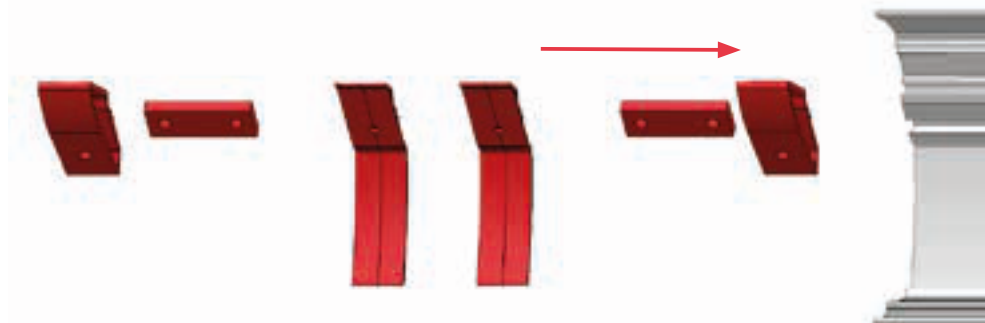
Paso 57. (Común) 🏠



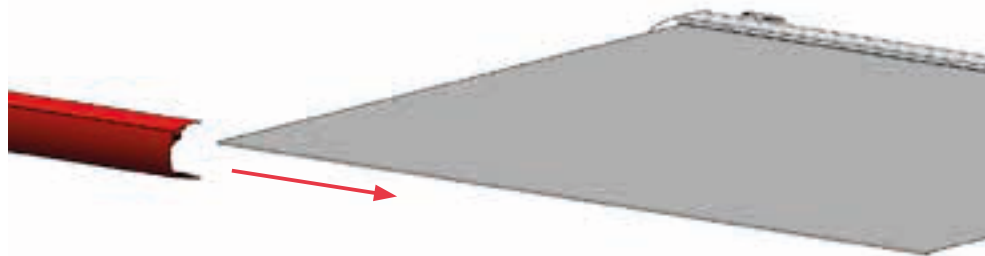
Fijamos los perfiles registro del cajón. Con dos tornillos DIN7981 4,2x25, uno por lado, utilizando un destornillador Philips.

Paso 58. 🏠

- a. Procedemos al montaje de la barra de carga. Montamos, en ambos perfiles, todos los componentes que tienen que ir en la barra de carga: patines de cierre, bridas de la regleta del brazo y bridas de unión de la barra de carga.

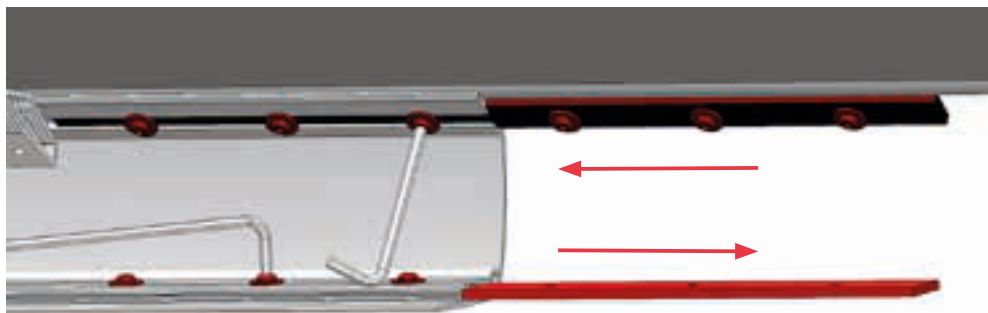


- b. Introducimos el primer perfil de los dos en la lona y lo colocamos en su posición.



(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

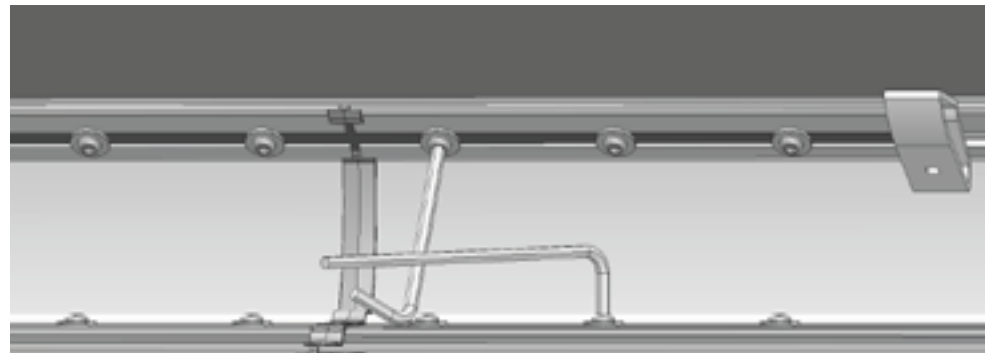
- c. Montamos a la barra de carga las bridas de unión. Introduciéndolas hasta la mitad de su longitud y apretando los tres tornillos DIN7380 M6x8 de cada una de ellas, que están dentro de las guías del perfil. Utilizamos una llave allen de nº4.



- d. Ahora tenemos que introducir la pieza que tapa la junta de unión de los dos perfiles.



- e. Introducimos el segundo perfil de los dos en la lona y lo colocamos en su posición. Encarando las bridas de unión y la pieza que tapa la junta de los perfiles, apretamos los seis tornillos DIN7380 M6x8. Utilizamos una llave allen de nº4.



Paso 59. (Común) 🏠

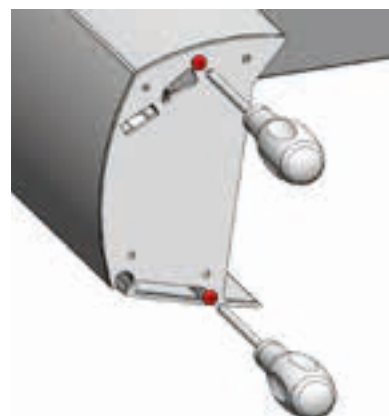
Montamos los soportes tapas y fijamos la lona.

- a. Introducimos la lona en la ranura del perfil y colocamos el taco S7 en cada extremo.



- b. Montaje y fijación los soportes de las tapas barra de carga y lona, con tres tornillos DIN7981 4,2x25 por cada lado, utilizando un destornillador Philips.

FIJACIÓN DEL SOPORTE TAPA



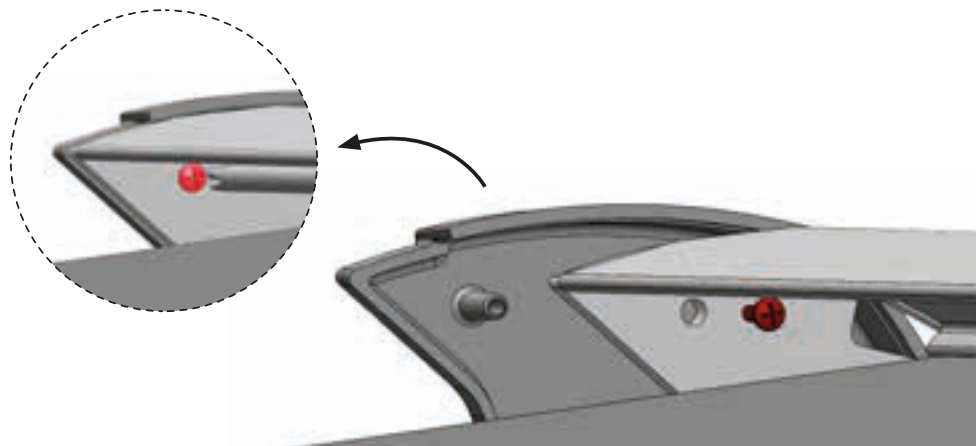
FIJACIÓN DE LA LONA



(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

Paso 60. (Común)

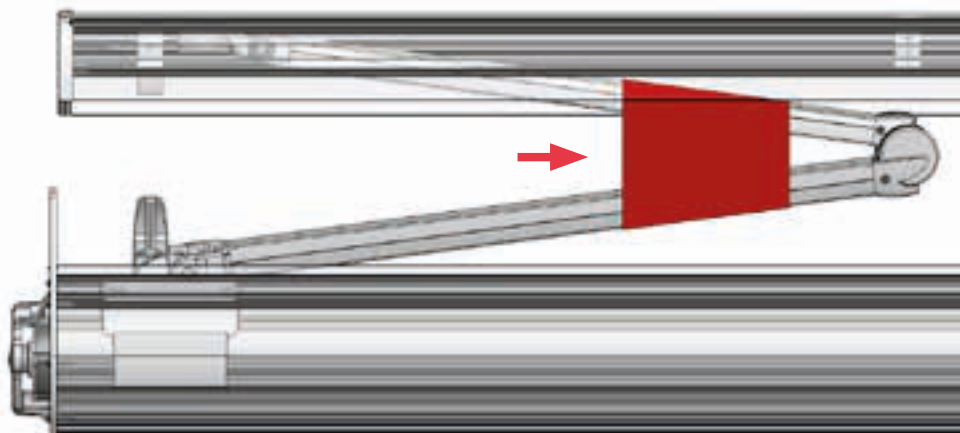
Montamos y fijamos las tapas de la barra de carga. Con un tornillo DIN7982 2,9x9,5 para cada una, derecha e izquierda, Utilizamos un destornillador Philips.



Paso 61. (Común)

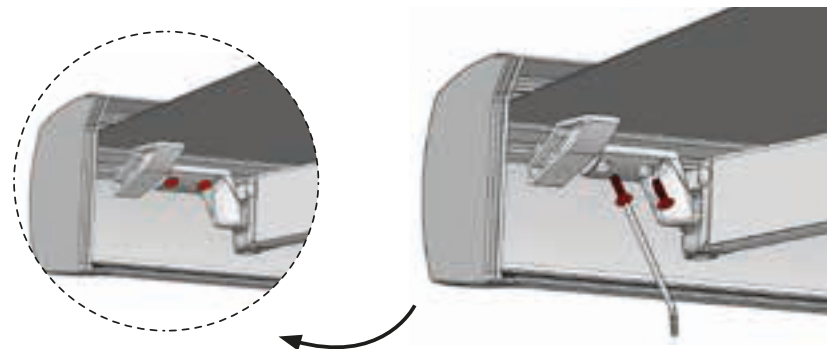
Corremos la banda de seguridad de los brazos hacia el codo, para que nos deje el espacio suficiente, y podamos fijar los brazos a la barra de carga. Este paso se realizará en cada uno de los brazos que tengamos en la instalación.

Brazos con resorte potente, cuidado en este paso.



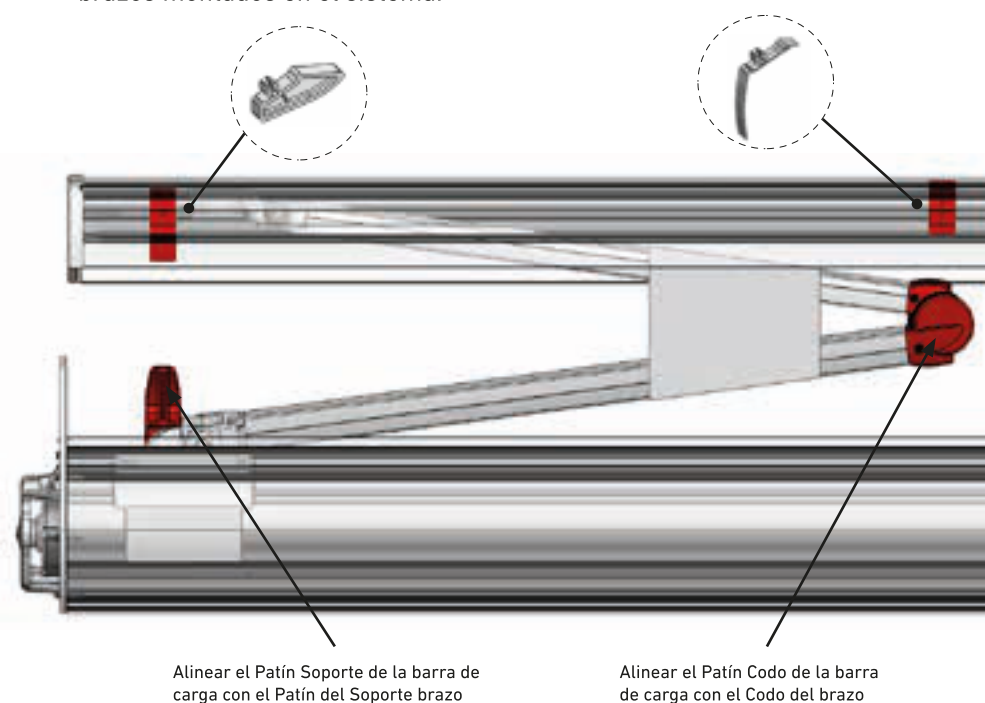
Paso 62. (Común)

Atornillamos la regleta a la brida, con dos tornillos DIN7991 M6x20 (la brida la hemos colocado previamente en el **Paso 57**). Utilizamos una llave allen de nº4. Este paso se realizará en cada uno de los brazos que tengamos en la instalación.



Paso 63. (Común)

Colocamos los patines que hemos introducido en el **Paso 57** en la posición correcta y los fijamos utilizando una llave allen nº3. Repetir en todos los brazos montados en el sistema.



Alinear el Patín Soporte de la barra de carga con el Patín del Soporte brazo

Alinear el Patín Codo de la barra de carga con el Codo del brazo

Todas las medidas en mm, salvo donde se indique lo contrario

(Todas las imágenes del montaje “ejemplo” es de una instalación Tipo 4, con motor a la derecha).

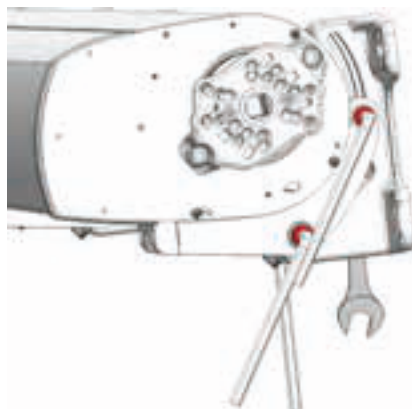
Paso 64. (Común)

Una vez regulados todos los patines, procedemos a quitar las bandas de seguridad de los brazos que tengamos en la instalación y cerramos el cofre, a espera de realizar la instalación de los soportes a pared/techo en casa del cliente. **Brazos con resorte potente, cuidado en este paso.** 

03 Finalización Instalación:

Paso 1. (Común)

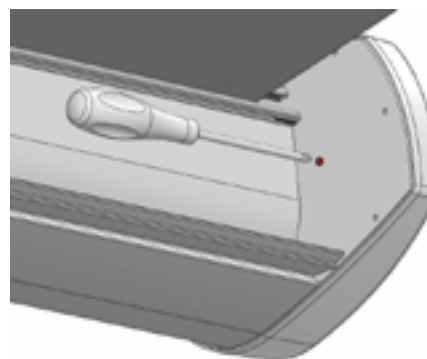
Procedemos a apretar los tornillos de los soporte una vez regulados, con la inclinación que deseemos, utilizando una llave allen de nº8 y una llave hexagonal del nº17.



Paso 2. (Común)

Colocamos todos los tapones restantes en los soportes a pared, pinza y tornillos de regulación, y regulamos los finales de carrera del motor antes de colocar las tapas del cofre.

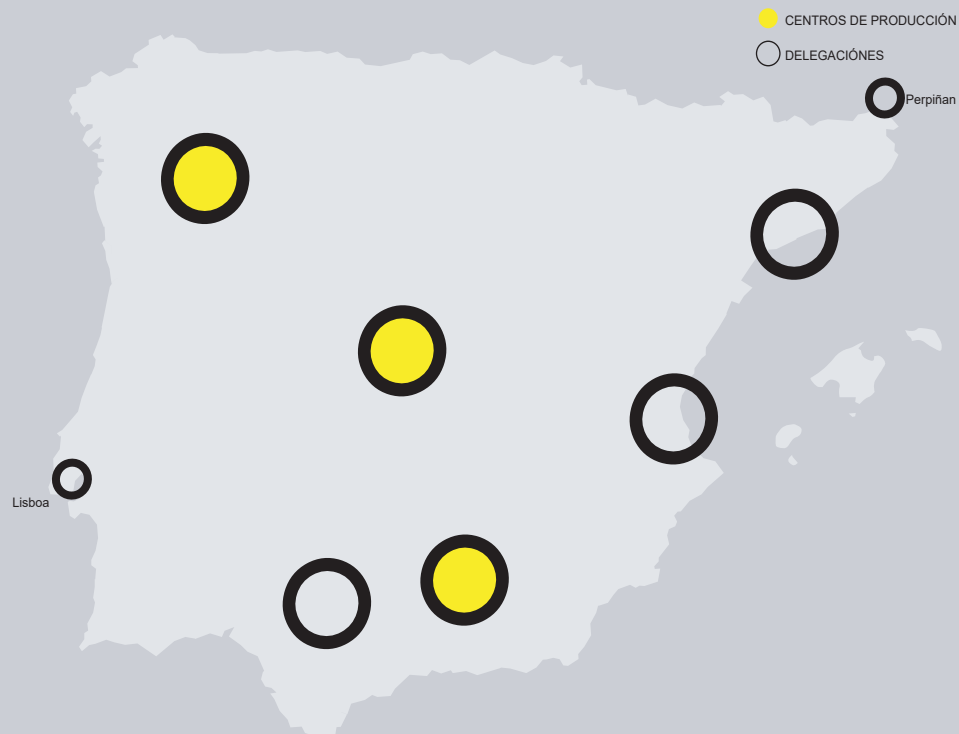
Paso 3. (Común)



Montaje y fijación de las tapas al cofre. Con un tornillo DIN7982 2,9x9,5, utilizando un destornillador Philips.

ROMA®

TOLDOS Y PERSIANAS



OURENSE
Parque Tecnológico de Galicia C/Vigo N°2
32901 SAN CIBRAO DAS VIÑAS - OURENSE
roma@persianasroma.es
Telf: 988 383 823

BARCELONA
Pol. Ind. Can Salvatella - C/ Gorcs Llado 104-110 Nave 2
08210 BARBERÀ DEL VALLÈS - BARCELONA
barcelona@persianasroma.es
Telf: 937 197 564

MADRID
Pol. Ind. Las Nieves - C/ Puerto Navacerrada 99
28935 MÓSTOLES - MADRID
madrid@persianasroma.es
Telf: 916 657 077

VALENCIA
C/ Joanot Martonell Nave 5
46136 MUSEROS - VALENCIA
valencia@persianasroma.es
Telf: 961 666 858

GRANADA
Pol. Ind. Dos de Octubre - C/ Bernard Vicent
18320 SANTA FE - GRANADA
clientes@flexol.es
Telf: 958 511 424

SEVILLA
Pol. Ind. La Red - C/ La Red Doce, 9
41500 ALCALÁ DE GUADAIRA - SEVILLA
sevilla@persianasroma.es
Telf: 955 630 608



www.gruporoma.com.es

