

CUARZO-M



E **Manual de Instalación**

GB **Assembly Instructions**

F **Manuel d'Installation**

I **Manuale d'installazione**



Advertencias de seguridad

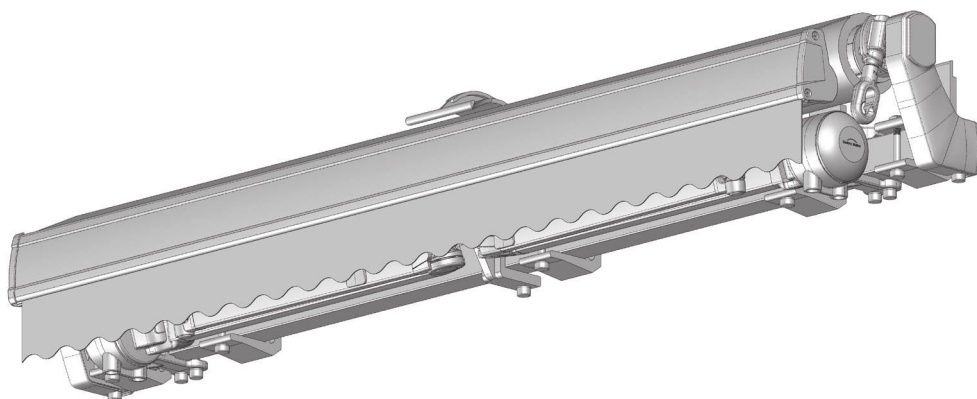
- Leer detenidamente estas instrucciones de montaje antes de cualquier uso y conservarlas después de la instalación.

¡¡¡ADVERTENCIA!!!

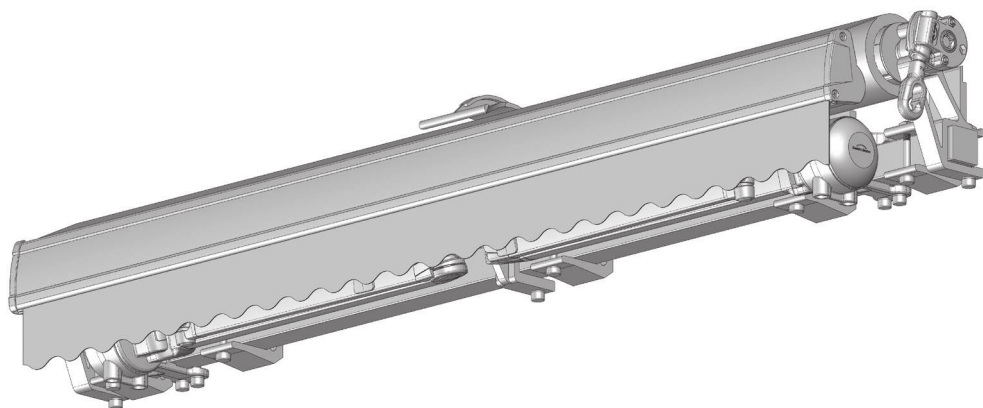
- El no respetar las instrucciones de montaje, uso y especificaciones técnicas del artículo, así como excederse en los rangos de uso máximos especificados (pesos, etc...), significará la exclusión de la Política de Garantía y de Servicio Postventa de Persianas Roma S.L.U

Ejemplos de sistemas CUARZO-M

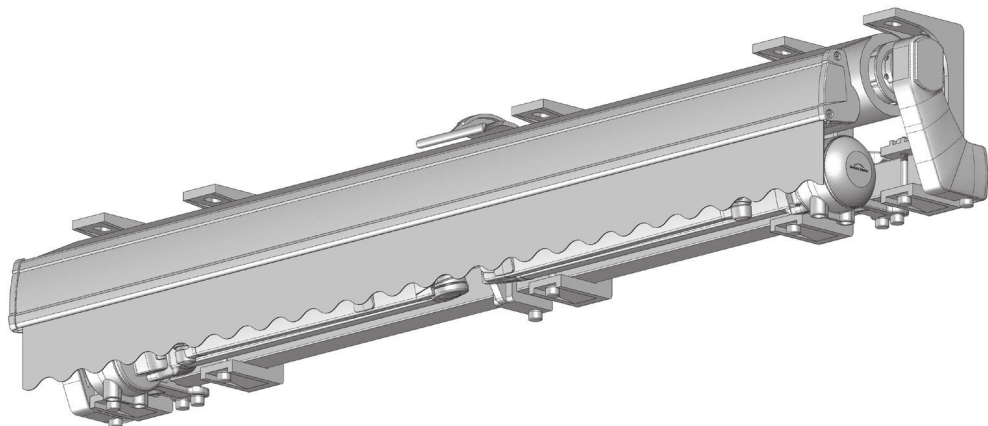
Con máquina por dentro, soportes pared



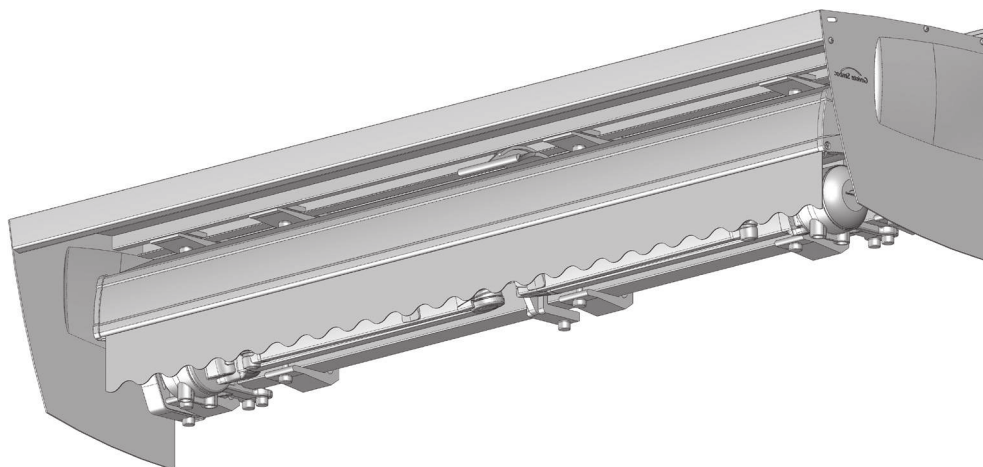
Con máquina por fuera, soportes pared



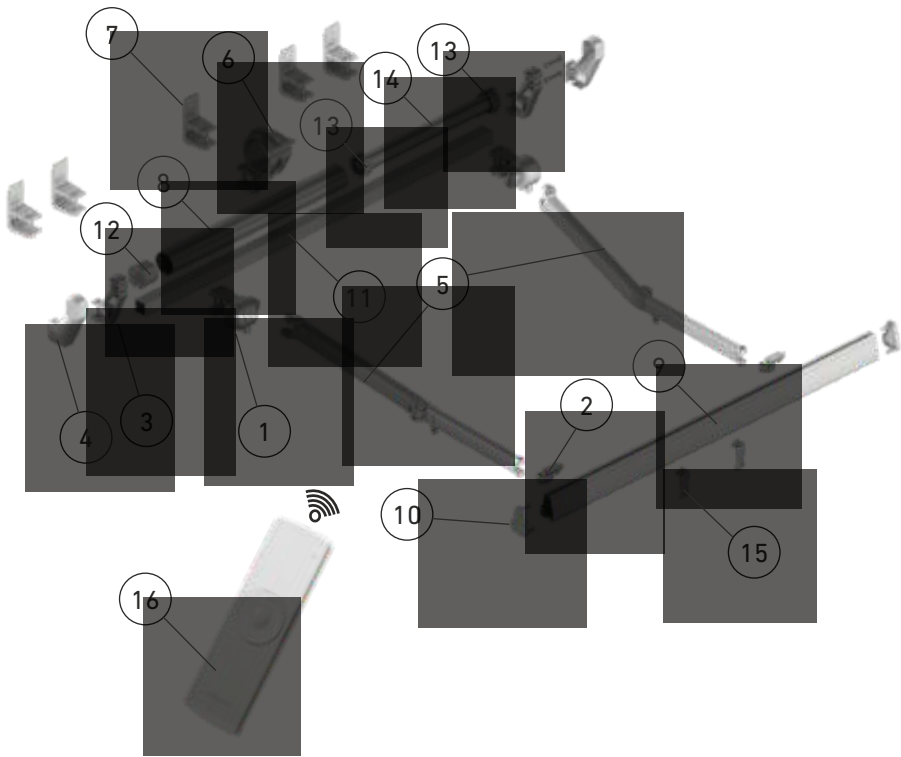
Con motor, soportes techo 2
taladros



Con motor y tejadillo



Ejemplo 5.00 x 3.00 (linea por F salida) con motor:



1	Juego de soportes CUARZO-M	1
2	Juego de regletas inferiores	1
3	Juego de soportes eje/barra CUARZO-M con casquillo de punto, tornillos y tapones	1
4	Juego de tapas soporte eje/barra CUARZO-M	1
5	Juego de brazos invisibles Cuarzo	1
6	Soporte central lira CUARZO-M con tornillos y tapones	1
7	Soporte pared CUARZO-M de extrusión con tornillos y tapones	5
8	Tubo ranurado galvanizado ojiva Ø70	
9	Perfil terminal Bambu 2	
10	Juego de tapas perfil Bambu 2	1
11	<i>Barra cuadrada de 40x40x2 de hierro galvanizado lacado</i>	
12	<i>Casquillo Punto esparrago redondo Ø70 ranurado</i>	1
13	Juego de coronas para eje Ø70 ojiva Serie 45	1
14	Motor Cross Ø45 30/15	1
15	<i>Pivote tope barra de carga</i>	2
16	Emisor 1 canal	1

E Motorización:

GB Motorización:

F Motorización:

I Motorización:

Eje • Eje • Eje • Eje 70 mm		Línea en metros • Width in meters Ligne en mètres • Larghezza in metri			
		3	4	5	6
Salida en metros Arms projection in meters Projection en mètres Sporgenza in metri	1.50	30 Nm	30 Nm	30 Nm	40 Nm
	1.75	30 Nm	30 Nm	30 Nm	40 Nm
	2.00	30 Nm	30 Nm	30 Nm	40 Nm
	2.25	30 Nm	30 Nm	30 Nm	50 Nm
	2.50	40 Nm	40 Nm	40 Nm	50 Nm
	2.75	40 Nm	40 Nm	40 Nm	50 Nm
	3.00	40 Nm	40 Nm	40 Nm	50 Nm
	3.25	40 Nm	40 Nm	40 Nm	
	3.50	40 Nm	40 Nm	40 Nm	

Eje • Eje • Eje • Eje 70 mm		Línea en metros • Width in meters Ligne en mètres • Larghezza in metri						
		3	4	5	6	7	8	9
Salida en metros Arms projection in meters Projection en mètres Sporgenza in metri	1.50	40 Nm	40 Nm	40 Nm	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm
	1.75	40 Nm	40 Nm	40 Nm	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm
	2.00	40 Nm	40 Nm	40 Nm	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm
	2.25	50 Nm	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm	80 Nm	100 Nm
	2.50	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm	80 Nm	80 Nm	100 Nm
	2.75	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm	80 Nm	80 Nm	100 Nm
	3.00	50 Nm	50 Nm	50 Nm	80 Nm	80 Nm	80 Nm	100 Nm
	3.25	50 Nm	50 Nm	50 Nm				
	3.50	50 Nm	50 Nm	50 Nm				

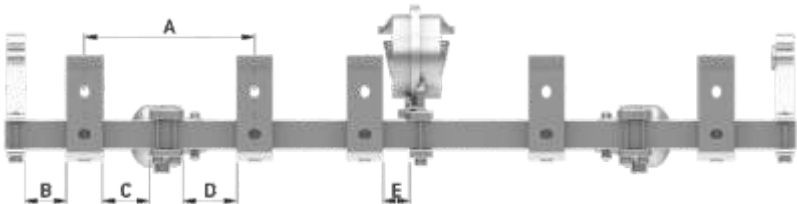
Motores disponibles (cogida directa): GS - CROSS

Motores disponibles (cogida mediante soporte motor): GSM - RADIO GSM

Líneas mínimas:

Salida	Con máquina por dentro/motor			Con máquina por fuera		
	2 brazos	3 brazos	4 brazos	2 brazos	3 brazos	4 brazos
1,50	1961	2864	3766	1975	2878	3780
1,75	2213	3241	4270	2227	3255	4284
2,00	2544	3738	4932	2558	3752	4946
2,25	2796	4115	5435	2810	4129	5449
2,50	3048	4493	5939	3062	4507	5953
2,75	3379	4990	6602	3393	5004	6616
3,00	3631	5368	7105	3645	5382	7119

Ubicación de los soportes:



	Maximo • Maximo • Maximo • Maximo	Mínimo
A	247	182
B	400	8
C	70	15
D	80	60
E	90	40

Ubicación de los soportes:

1ª posición de redonda
Lona entre 0° y 35° aprox

2ª posición de redonda
Lona entre 25° y 70° aprox

3ª posición de redonda
Lona entre 60° y 90° aprox

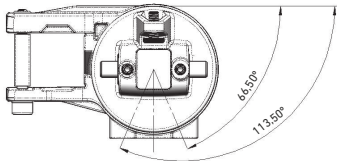
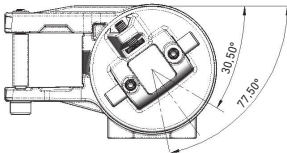
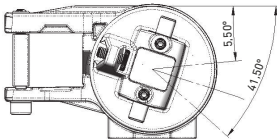
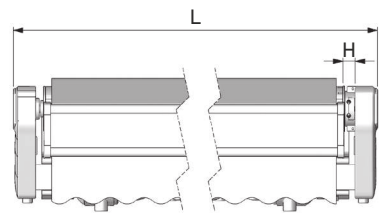
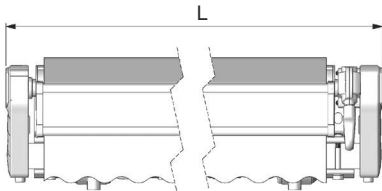


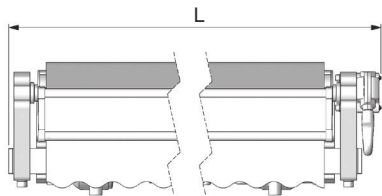
Tabla de descuentos:



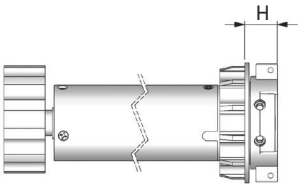
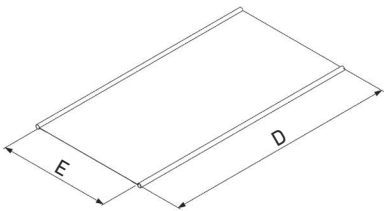
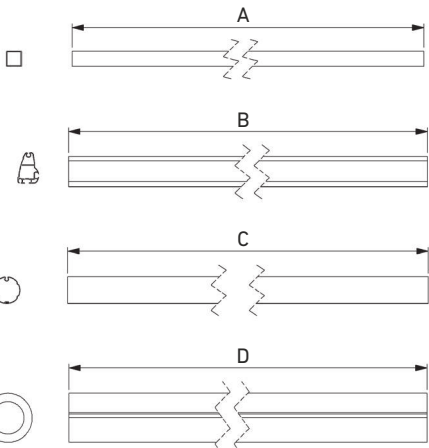
Con motor



Con máquina por dentro



Con máquina por fuera



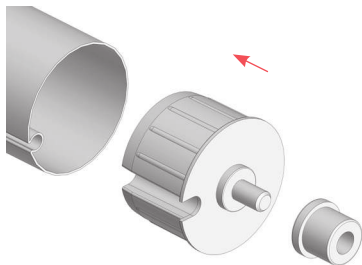
H es la medida desde la cara de asiento del motor en el soporte, hasta la cara de asiento del eje en el adaptador motor-eje.
Para motor Cross S45 y adaptador a eje 70, H=19mm.
Para motor Cross ó GS Serie 45 y adaptador a eje 78, H=22 mm

		Con máquina por dentro	Con máquina por fuera	Con motor
Barra cuadrada	A	= L-15	= L-42	= L-15
Barra de carga	B	= L-128	= L-127	= L-H-85
Tubo ajiva	C	= L-128	= L-127	= L-H-85
Lona (ancho)	D	= L-148	= L-147	= L-H-105
Lona (largo)	E	= S+100	= S+100	= S+100

Paso 1. Cortar a medida:

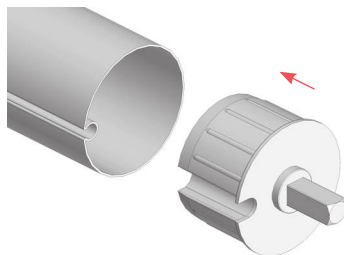
Barra de carga, eje ojiva, barra cuadrada y lona, ver tabla de descuentos (página 8).

Paso 2. Montar eje y barra de carga en la lona. Meter las cápsulas y cojinetes que correspondan según sistema y accionamiento. La lona debe de estar centrada sobre el eje y sobre la barra de carga. El motor NO se mete en este momento.

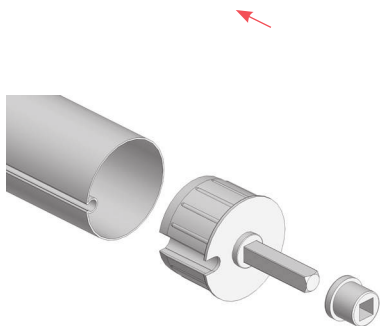


Lado de máquina por dentro: Casquillo 70 ranurado aluminio espiga cuadrada 13x33 (80020028) sin cojinete.

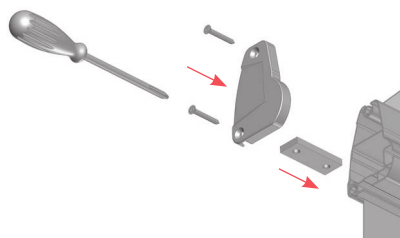
Lado del punto: Casquillo 70 ranurado aluminio espiga redonda 12x20 (80020038) + cojinete punto D13.



Lado de máquina por fuera: Casquillo 70 ranurado aluminio espiga cuadrada 13x63 (80020029) + cojinete transmisión C13.



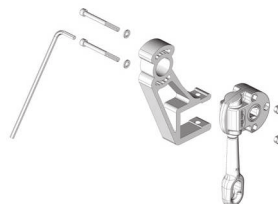
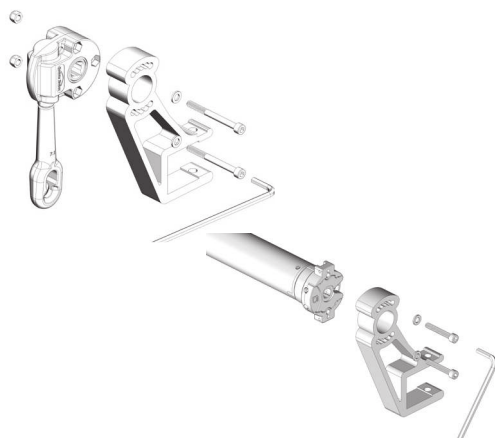
Paso 3. Meter las bridas en el canal de la barra de carga y atornillar las tapas de la barra (destornillador Philips). La lona debe estar centrada en el eje (1) y en la barra de carga (2).



Paso 4. Atornillar la máquina o motor a los soportes de eje. Los tornillos necesarios dependen del sistema y accionamiento elegidos (llave Allen de 5 mm.). **Tornillos no incluidos.**

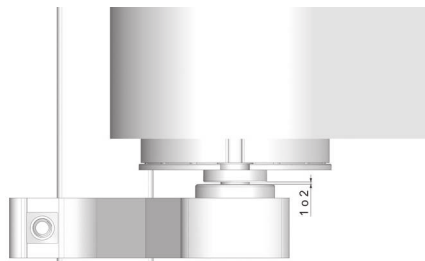
Soporte eje derecho con máquina por dentro: tornillo M6x65 DIN912 + tuerca M6 DIN 985 + arandela M6 DIN 125 + máquina Gel 1/11 cáncamo 120 mm pasante (80010348).

Soporte eje derecho con máquina por fuera: tornillo M6x65 DIN912 + tuerca M6 DIN 985 + arandela M6 DIN 125 + máquina Gel 1/11 cáncamo 120 mm pasante (80010348).

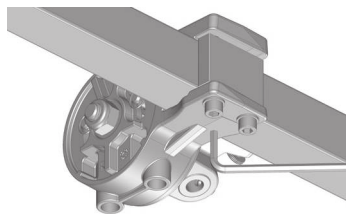


Soporte eje derecho con motor: tornillo M6x40 DIN912 + arandela M6 DIN 125 + motor Cross Serie 45 con adaptador y polea Serie 45, ojiva 70, o motor Cross Serie 55 con adaptador y polea Serie 55, ojiva 78.

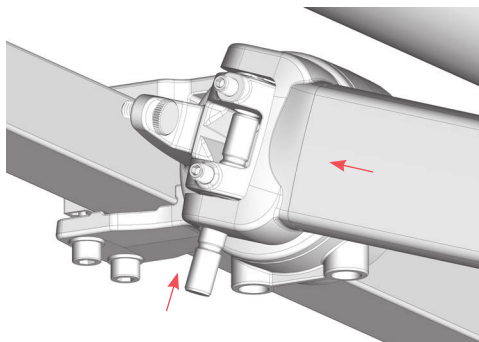
Paso 5. Meter cada soporte de eje en su lado de la barra cuadrada, con el conjunto eje - lona - barra de carga en su sitio y atornillarlos (llave Allen 7). Es importante dejar 1 ó 2 mm. de hueco entre el casquillo del eje y el cojinete del soporte, para que el eje pueda girar.



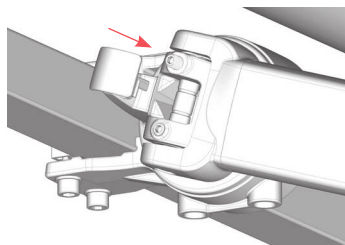
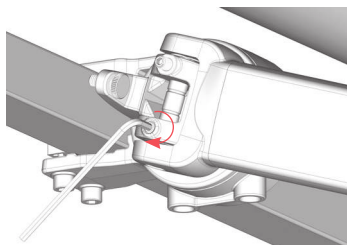
Paso 6. Meter los soportes brazo en la barra cuadrada a la distancias recomendadas y atornillarlos. Los soportes guardan mano. Utilizar llave Allen de 6 mm.



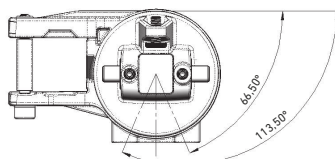
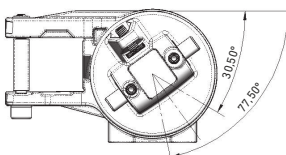
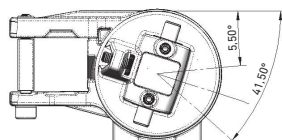
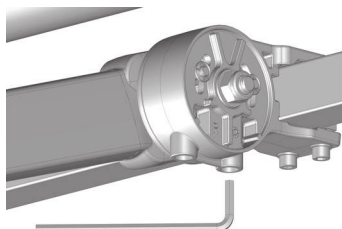
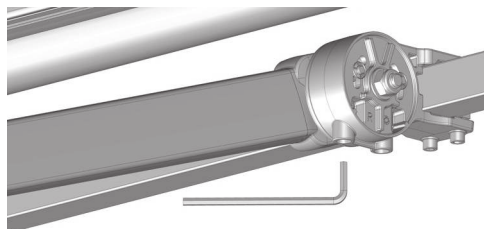
Paso 7. Meter cada brazo en su soporte, atravesándolos con el eje hasta que quede centrado. Los brazos guardan mano.



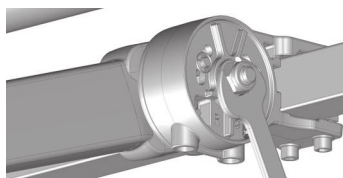
Paso 8. Apretar el prisionero inferior de cada brazo a tope (llave Allen de 4 mm.). Clipar la tapa sobre el eje.



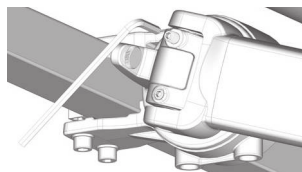
Paso 9. Aproximar la inclinación del brazo a la inclinación deseada, actuando sobre ambos prisioneros del soporte (llave Allen de 6 mm). En caso de no poderse alcanzar la inclinación deseada, aflojar el tornillo del soporte hasta poder girar la redonda hasta otra posición de encaje y volver a atornillarlo, pero sin dejarlo apretado para que pueda girar (llave hexagonal de 22 mm).



Paso 10. Cuando se haya conseguido la inclinación deseada (aproximada), apretar el tornillo central (llave hexagonal de 22 mm).

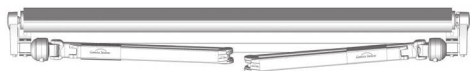


Paso 11. Apretar los prisioneros superiores de las redondas lo necesario para poder girar los brazos, utilizar llave Allen de 4 mm.

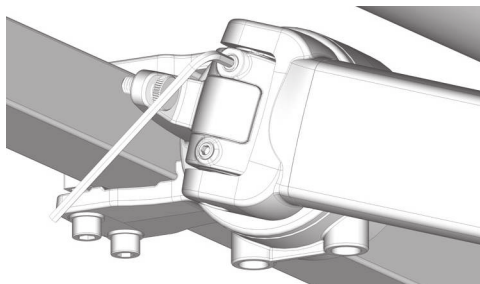


Paso 12. Cerrar el brazo con la mano para ver si hay que subirlo o bajarlo.

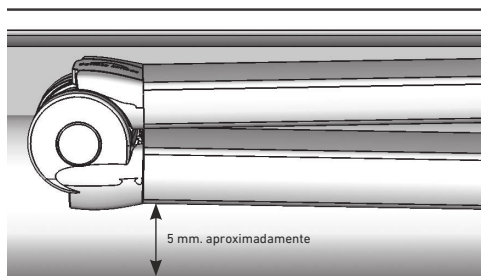
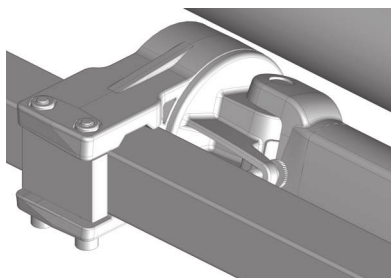
Paso 13. Abrir el brazo y regular el prisionero.



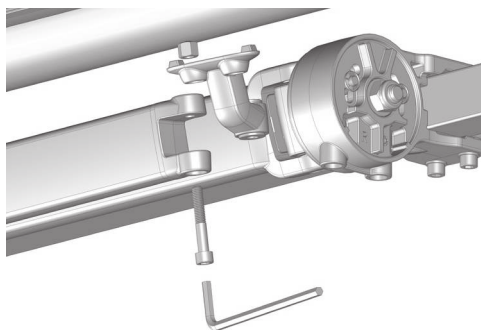
Paso 14. Repetir los pasos 12 y 13 hasta dejar los brazos horizontales y alineados.



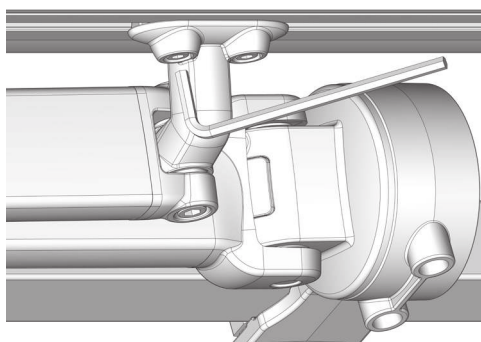
Step 15. Girar el tornillo de plástico lo necesario para que los brazos queden paralelos a la barra cuadrada (o pared) en posición cerrado, sin que llegue a chocar con ella.



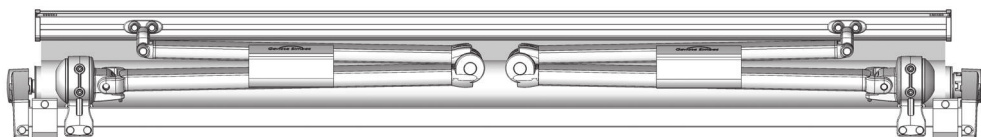
Paso 16. Atornillar la regleta brazo (llave Allen de 6 mm.). En caso de usar regleta lateral, recuerde que guarda mano.



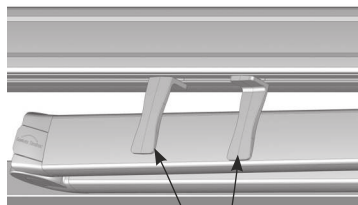
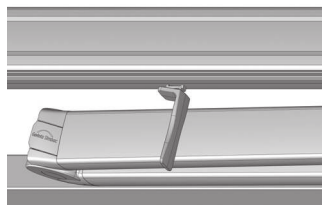
Paso 17. Soltar lona suficiente para que la barra de carga repose sobre la regleta y atornillar las regletas a la barra de carga, desplazándolas lateralmente hasta que los codos queden alineados en cerrado (llave Allen de 5 mm.). En ocasiones puede ser necesario desplazar la funda del brazo hasta la mitad del brazo, para permitir que de abra un poco.



Fase 17. Soltar lona suficiente para que la barra de carga repose sobre la regleta y atornillar las regletas a la barra de carga, desplazándolas lateralmente hasta que los codos queden alineados en cerrado (llave Allen de 5 mm.). En ocasiones puede ser necesario desplazar la funda del brazo hasta la mitad del brazo, para permitir que se abra un poco.



Paso 18. Meter los pivotes-topes en la barra de carga y girarlos, delante del antebrazo y a unos 5 ó 10 cm. del codo.

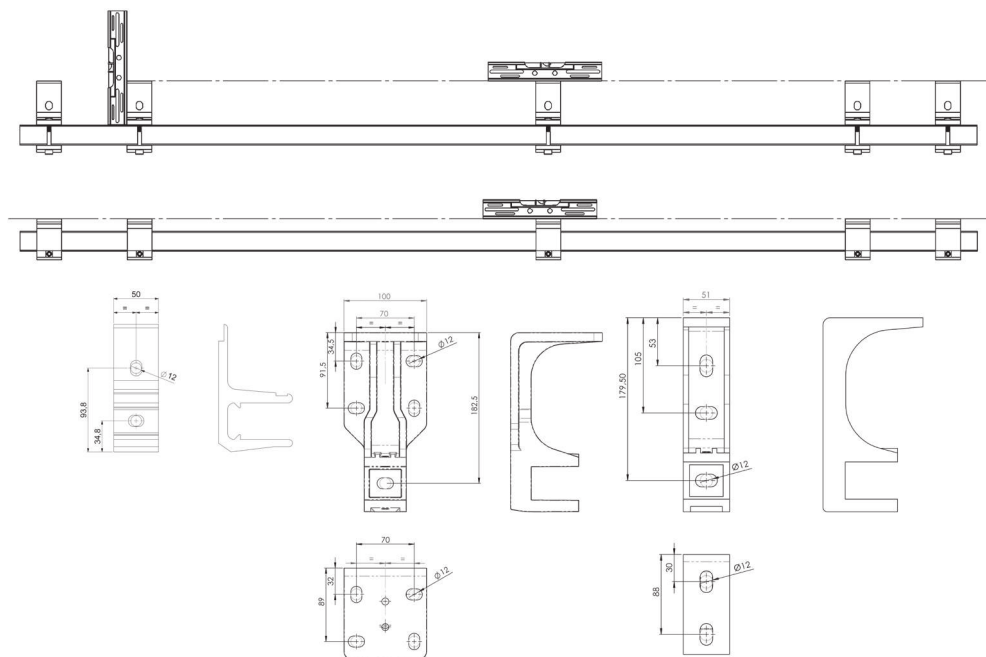


Montado con regletas lateral inferior

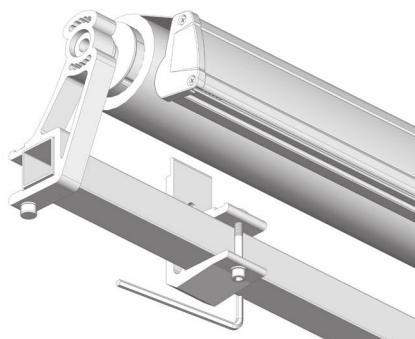
Montado con regletas fronta

Paso 19. Recoger toda la lona.

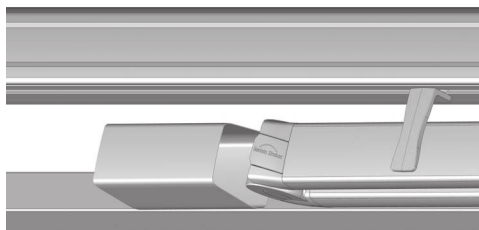
Paso 20. Atornillar los soportes de pared o techo a la pared o techo. Nivelar cada soporte. Alinear los soportes entre sí, horizontal y verticalmente.



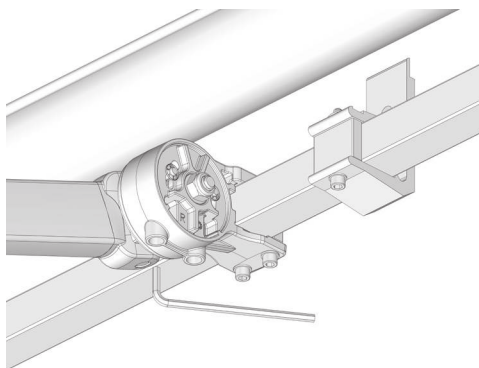
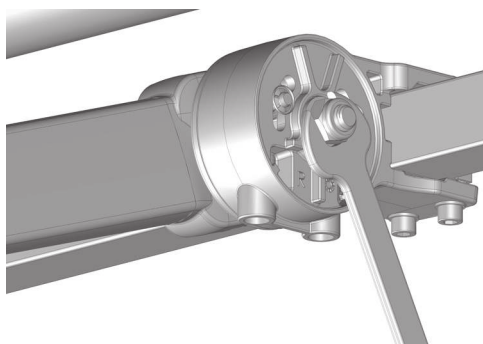
Paso 21. Meter la barra cuadrada en los soportes de pared o techo y atornillarlos (llave Allen de 6 mm.).



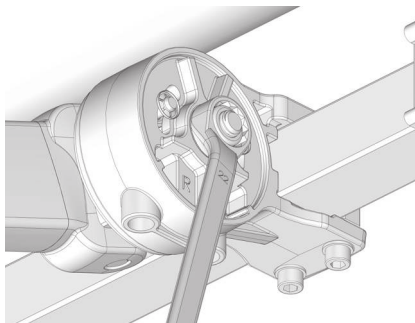
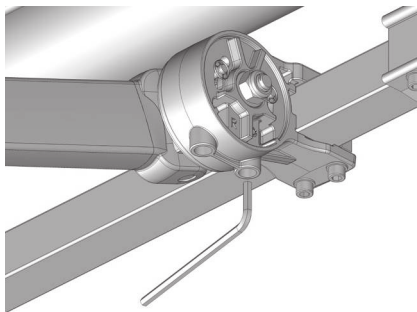
Paso 22. Retirar las fundas de los brazos con cuidado.



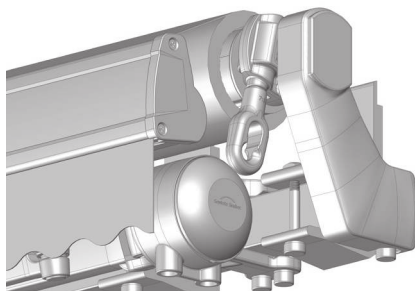
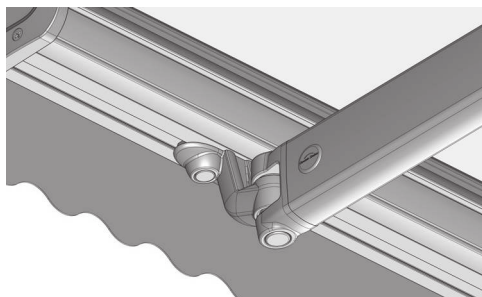
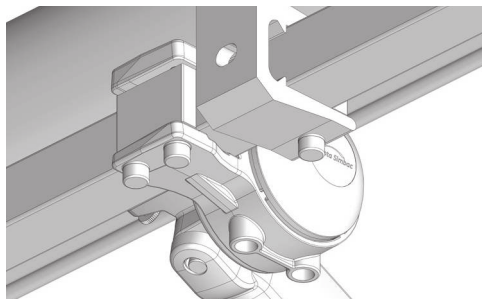
Paso 23. Aflojar tuerca M14 media vuelta (para que pueda girar, pero que no cuelgue). Abrir el toldo completamente y regular el prisionero delantero del soporte de brazo hasta dejar la barra de carga horizontal. Levantar el brazo con una mano para girar el prisionero sin esfuerzo (llave Allen de 6 mm.). En caso necesario, aflojar el prisionero trasero.



Paso 24. Cuando se consiga la inclinación y se haya nivelado la barra de carga, apretar suavemente el prisionero trasero (llave Allen de 6 mm.) y a tope el tornillo del soporte (llave hexagonal de 19 mm.).



Paso 25. Poner todas las tapas y tapones, procurando que los logotipos queden horizontales.



ROMA®

TOLDOS Y PERSIANAS

● CENTROS DE PRODUCCIÓN

○ DELEGACIONES

○ Perpiñan

Lisboa

● OURENSE

Parque Tecnológico de Galicia C/Vigo N°2
32901 SAN CIBRAO DAS VIÑAS - OURENSE
roma@persianasroma.es
Telf: 988 383 823

○ BARCELONA

Pol. Ind. Can Salvatella - C/ Gorcs Llado 104-110 Nave 2
08210 BARBERÀ DEL VALLÈS - BARCELONA
barcelona@persianasroma.es
Telf: 937 197 564

● MADRID

Pol. Ind. Las Nieves - C/ Puerto Navacerrada 99
28935 MÓSTOLES - MADRID
madrid@persianasroma.es
Telf: 916 657 077

○ VALENCIA

C/ Joanot Martonell Nave 5
46136 MUSEROS - VALENCIA
valencia@persianasroma.es
Telf: 961 666 858

● GRANADA

Pol. Ind. Dos de Octubre - C/ Bernard Vicent
18320 SANTA FE - GRANADA
clientes@flexol.es
Telf: 958 511 424

○ SEVILLA

Pol. Ind. La Red - C/ La Red Doce, 9
41500 ALCALÁ DE GUADAIRA - SEVILLA
sevilla@persianasroma.es
Telf: 955 630 608



www.gruporoma.com.es

ROMA®
TOLDOS Y PERSIANAS

flexol®
CORTINAS TÉCNICAS

Mosquiflex®
MOSQUITERAS