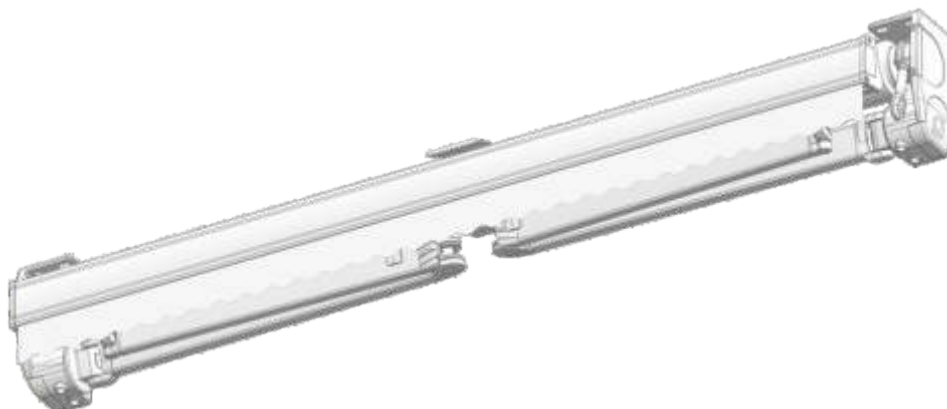
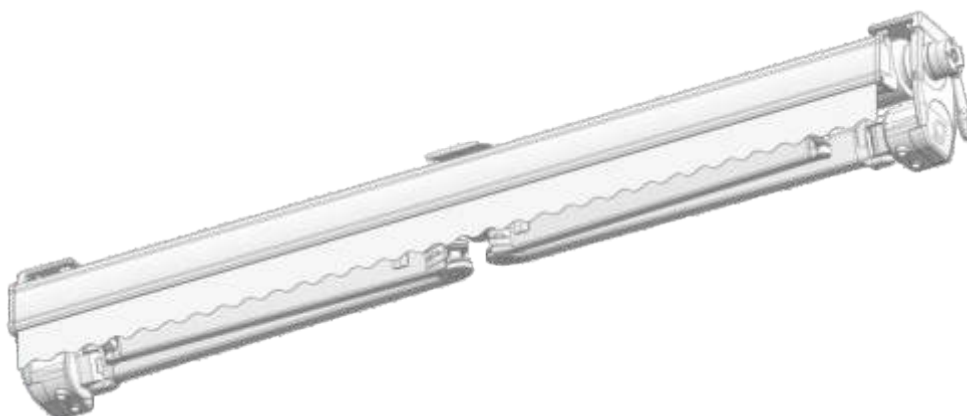


Ejemplos de sistemas

Ejemplo con máquina por dentro, soportes pared:



Ejemplo con máquina por fuera, soportes pared:



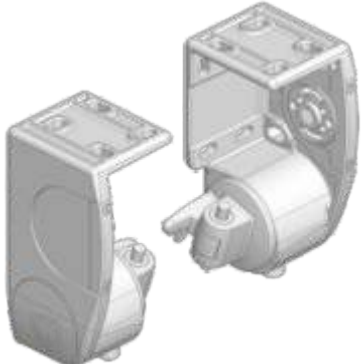
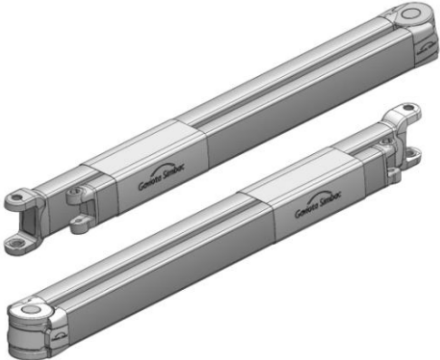
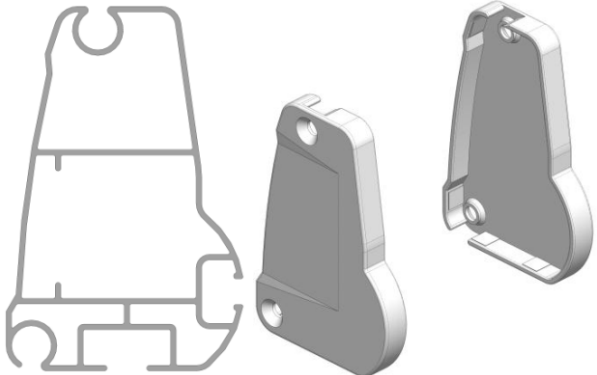
Ejemplo con motor:



Ejemplo con motor, cruce de brazos, soportes pared:



Artículos del sistema

Juego Soportes A1Premium-v3 <i>Con nueva estética, rango de regulación mejorado y diseño reforzado.</i>	
Juego Brazos Premium (de cualquier tamaño). <i>El sistema A1Premium-v3 también es compatible con:</i> • “Juego Brazos Concept-350” • “Juego Brazos Concept-250” <i>El sistema A1Premium-v3 NO es compatible con:</i> • “Juego Brazos Smart” • “Juego Brazos Maximus” • “Juego Brazos Arko”	
Barra de Carga Bambú-3, y sus tapas y empalmes. <i>El sistema A1Premium-v3 también es compatible con:</i> • “Barra de carga Bambú-2” (sólo hasta 4,5m de línea) <i>El sistema A1Premium-v3 NO es compatible con:</i> • “Barra de carga Bambú-1”	
Eje ojiva de 78mm, y sus accesorios. <i>El sistema A1Premium-v3 también es compatible con “Eje ojiva de 70mm” (sólo hasta 4,5m de línea)</i> <i>El sistema A1Premium-v3 NO es compatible con:</i> • “Eje ojiva de 60mm” • “Eje ojiva de 85mm”	
Suplemento para máquina por fuera 80081660	

Semicofre SpiralPremium

Soporte Central A1 a pared-techo
Recomendado para línea mayor de 4,5m.

Rango de regulación con A1Premium:

- 0°-72° con regleta Lateral Premium
- 0°-50° con regleta Inferior Premium

El sistema A1Premium-v3 también es compatible con Semicofre SpiralSmart, pero sólo hasta 2.5m de salida con eje de 70mm.

El semicofre NO es compatible con Cruce de Brazos



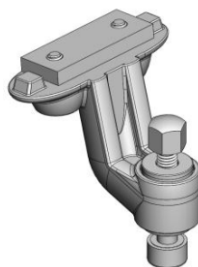
Juego de Regletas Inferior Premium.

El sistema también es compatible con:

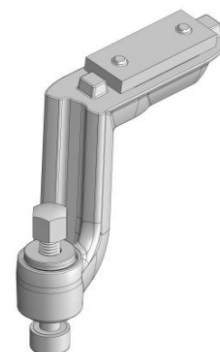
- "Regleta Frontal Premium"
- "Regleta Lateral Premium".



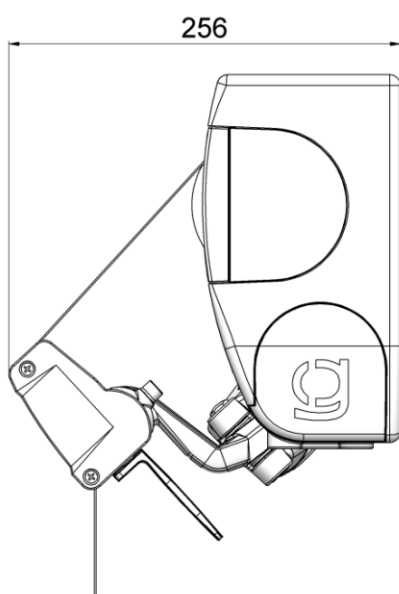
Regleta frontal



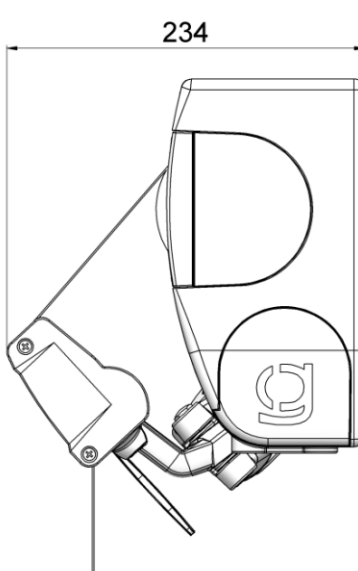
Regleta inferior



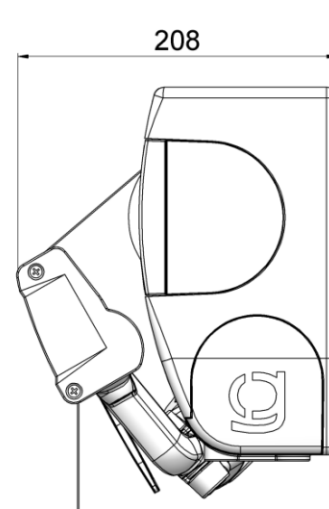
Regleta lateral



256

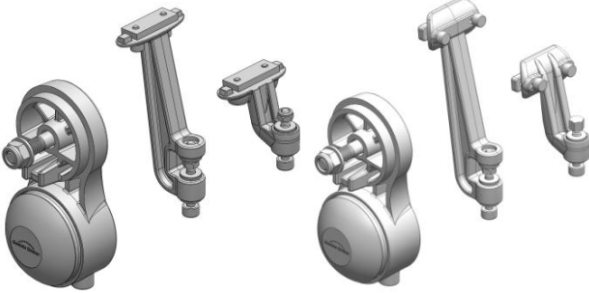
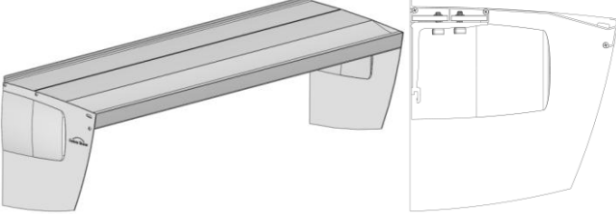


234



208

Redonda a 53°

Pivote-Tope para Barra de Carga <i>Recomendado para toldos con inclinaciones mayores de 40°.</i>	
Kit de Cruce de Brazos A1/M1 Inferior <i>Recomendado para toldos Premium con inclinaciones menores de 30°.</i> <i>El sistema A1Premium-v3 también es compatible con "Kit de Cruce de Brazos Frontal"</i> <i>El Kit Cruce de brazos NO es compatible con semicofre</i>	
Tejadillo -v2 con Tapas Grandes, y todos sus accesorios. Soporte Tejadillo M1/M2 <i>Recomendado para líneas mayores a 4,5m.</i> <i>El sistema también es compatible con "Tejadillo-v2 con Tapas Pequeñas"</i>	
Soporte Central Lira <i>Recomendado para línea mayor de 4,5m.</i>	

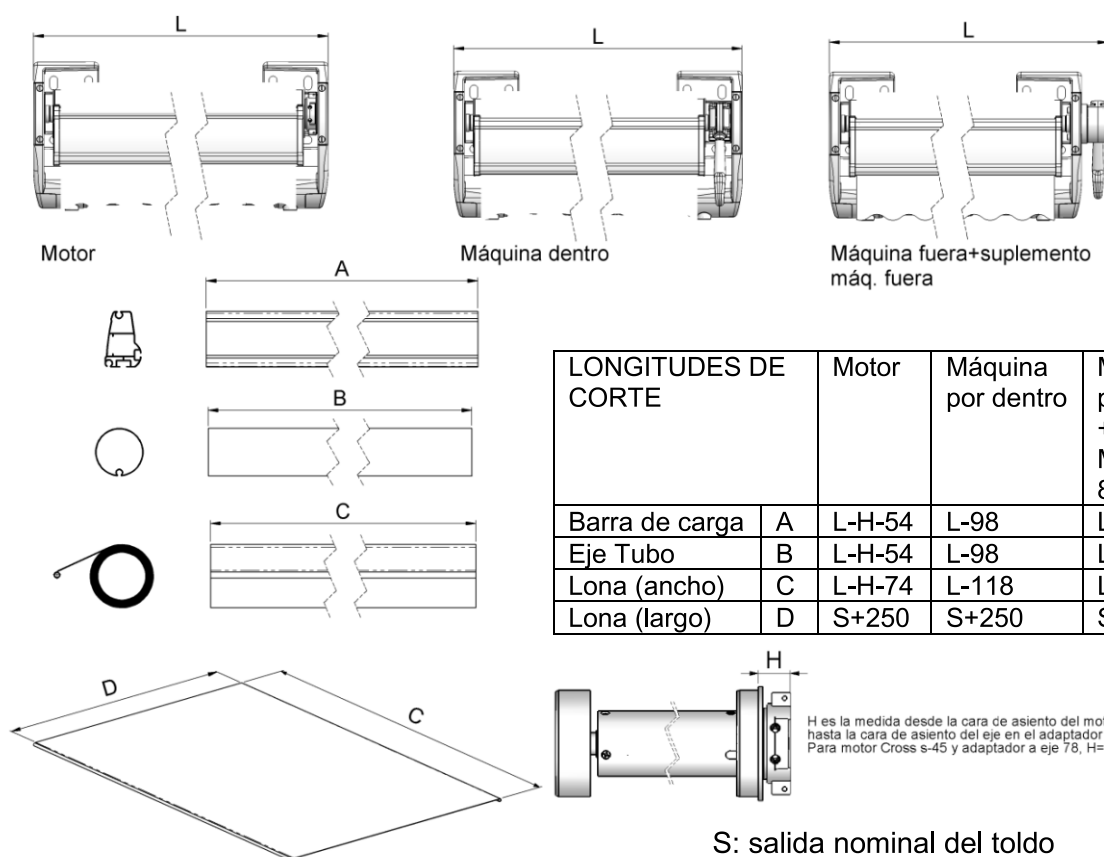
PASOS DE MONTAJE EN FÁBRICA:

Paso 0: Datos generales:

LINEA MINIMA Soporte A1Premium-v3		
Tamaño de brazo Premium (m)	Linea minima máquina por fuera con suplemento 80081660 (mm)	Linea minima motor o máquina por dentro (mm)
1,5	1843	1795
1,75	2095	2047
2	2426	2378
2,25	2677	2630
2,5	2929	2881
2,75	3261	3213
3	3512	3464
3,25	3764	3716
3,5	4015	3968

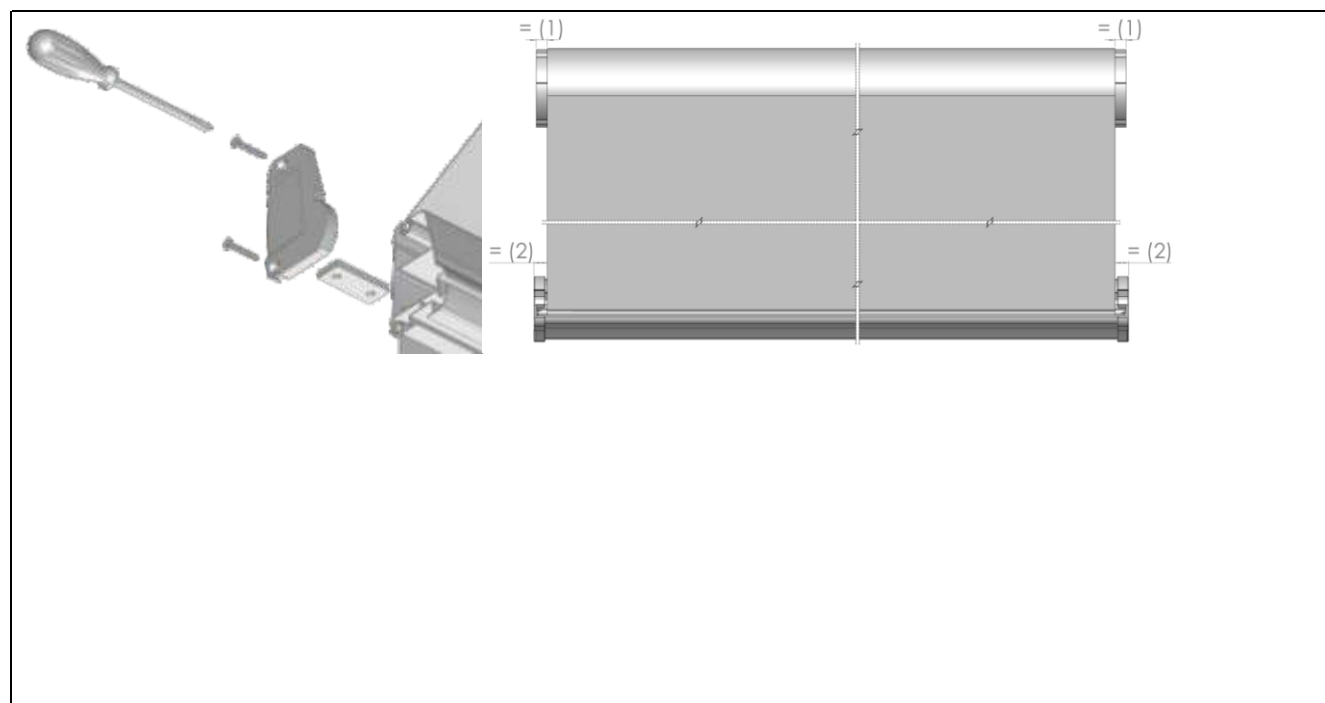
PASOS DE MONTAJE EN FÁBRICA

Paso 1: Cortar a medida: barra de carga, eje ojiva y lona.



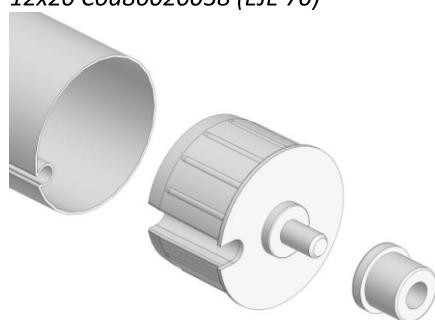
LONGITUDES DE CORTE		Motor	Máquina por dentro	Máquina por fuera + supl. Máq fuera 80081660
Barra de carga	A	L-H-54	L-98	L-117
Eje Tubo	B	L-H-54	L-98	L-117
Lona (ancho)	C	L-H-74	L-118	L-137
Lona (largo)	D	S+250	S+250	S+250

Paso 2: Meter las bridas en el canal de la barra de carga, y atornillar las tapas de la barra de carga (destornillador Philips). La lona debe estar centrada en el eje (1) y en la barra de carga (2).

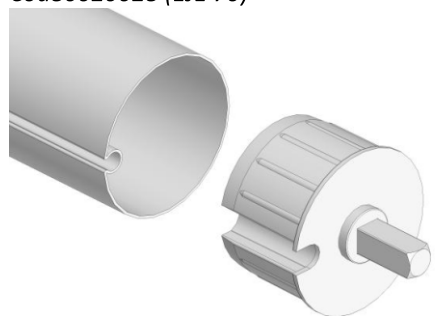


Paso 3: Montar eje y barra de carga en lona. Meter las cápsulas y cojinetes que correspondan según sistema y accionamiento. La lona debe de estar centrada sobre el eje y sobre la barra de carga. El motor NO se mete en este momento.

Lado del punto: cojinete punto D13+ casquillo 78 ran alu E/R-12x20 Cod80020044 (EJE 78) o casquillo 70 ran alu E/R-12x20 Cod80020038 (EJE 70)



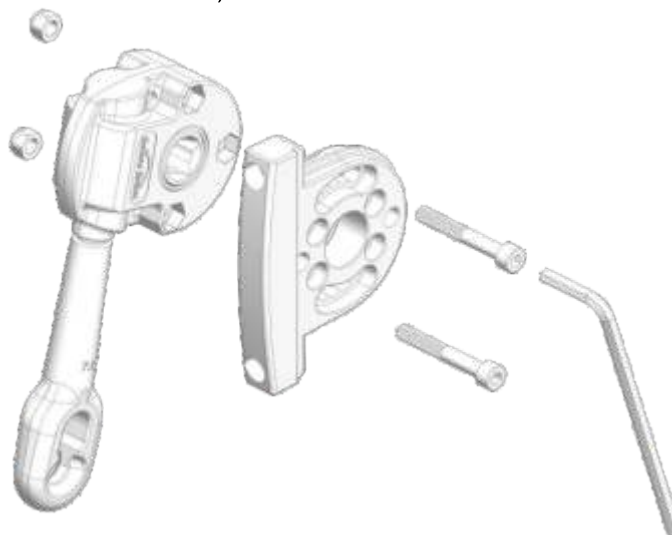
Lado de máquina por dentro: casquillo 78 ran alu E/C 13x33 Cod80020032 (EJE 78) o casquillo 70 ran alu E/C 13x33 Cod80020028 (EJE 70)



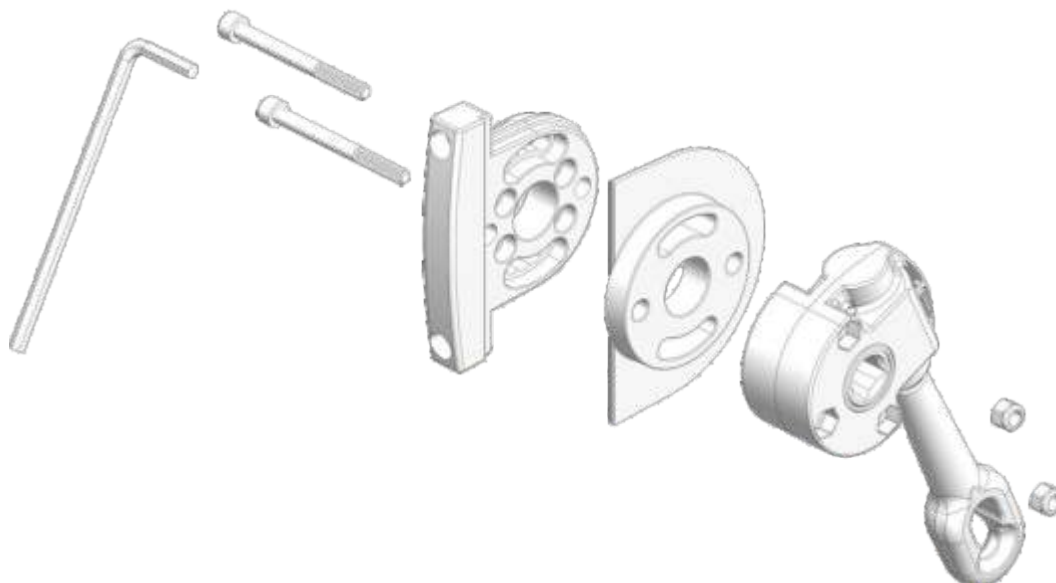
Lado de la máquina por fuera: cojinete transmisión C13+casquillo 78 ran alu E/C 13x63 Cod80020033 (EJE 78) o casquillo 70 ran alu E/C 13x63 Cod80020029 (EJE 70)



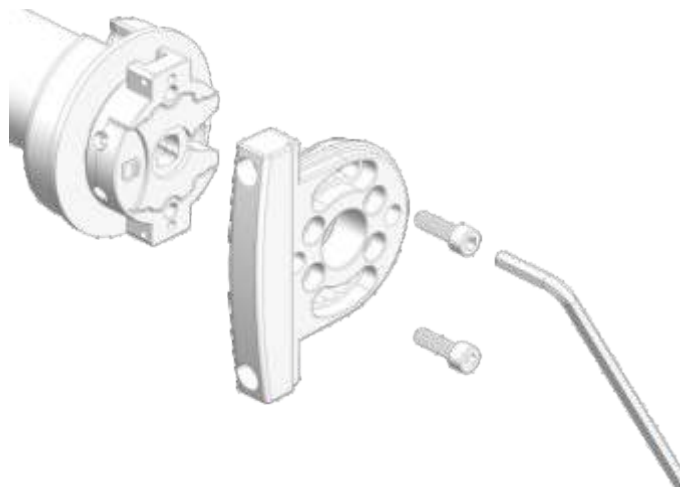
Paso 4: Atornillar la máquina o motor a los soportes de eje. Los tornillos necesarios dependen del sistema y accionamiento elegidos (llave Allen de 5mm)



Soporte A1 con máquina por dentro: tornillo M6x50 + tuercas + máquina Gel 1:11 cánc. 120mm pasante Cod80010348+Suplemento Máq Fuera A1 Cod80081660.



Soporte A1 con máquina por fuera: tornillo M6x65 casquillo transmisión + tuercas + máquina Gel 1:11 cánc. 120mm pasante Cod80010348

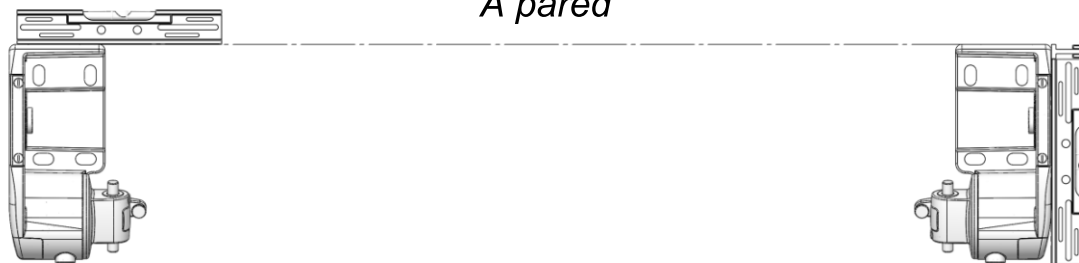


Soporte A1 con motor: tornillos M6x20

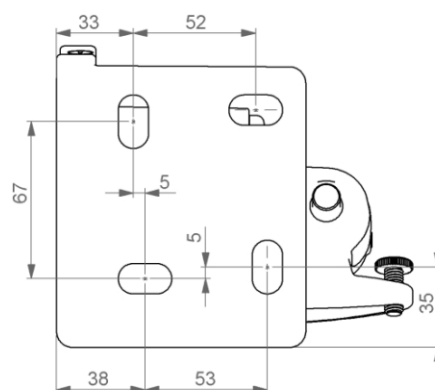
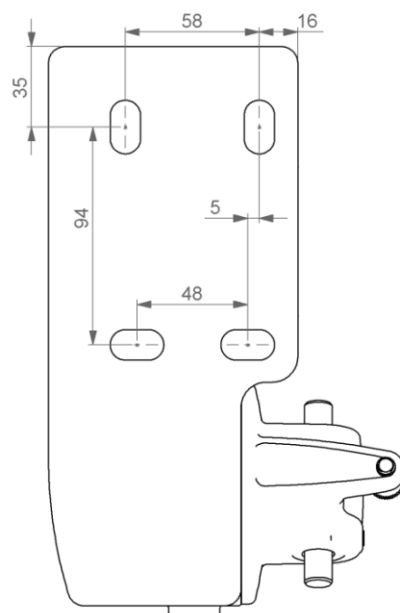
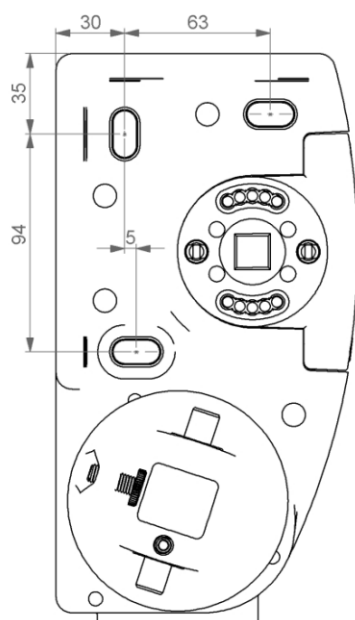
PASOS DE MONTAJE EN DESTINO:

Paso 5: Atornillar los soportes a pared o techo. Nivelar cada soporte. Alinear los soportes entre sí, horizontal y verticalmente.

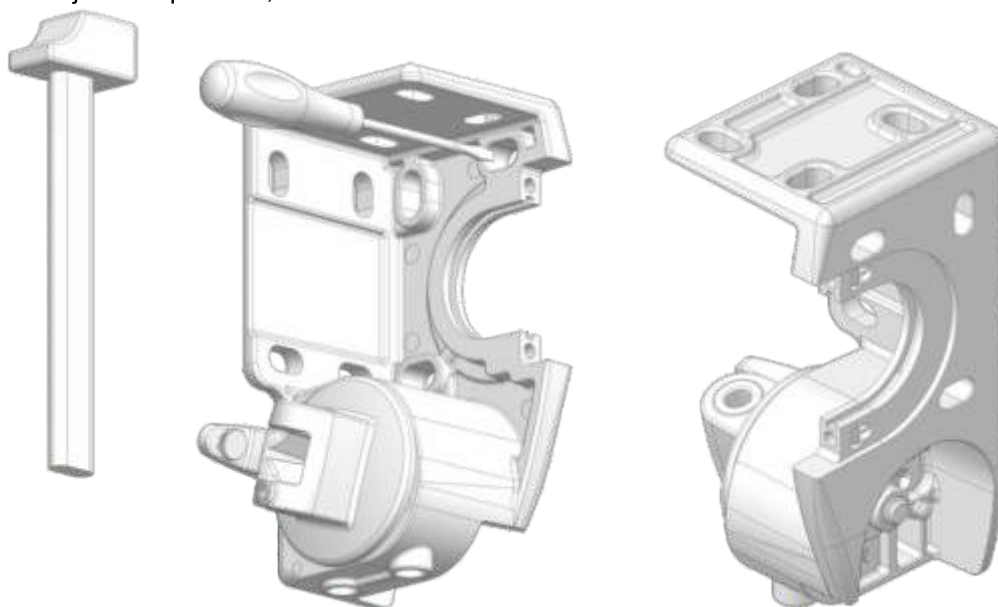
A pared



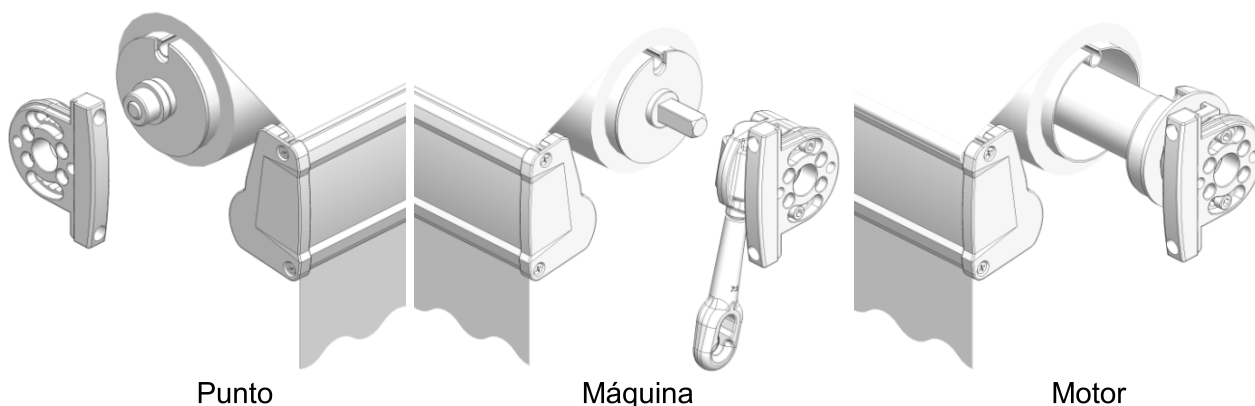
A techo



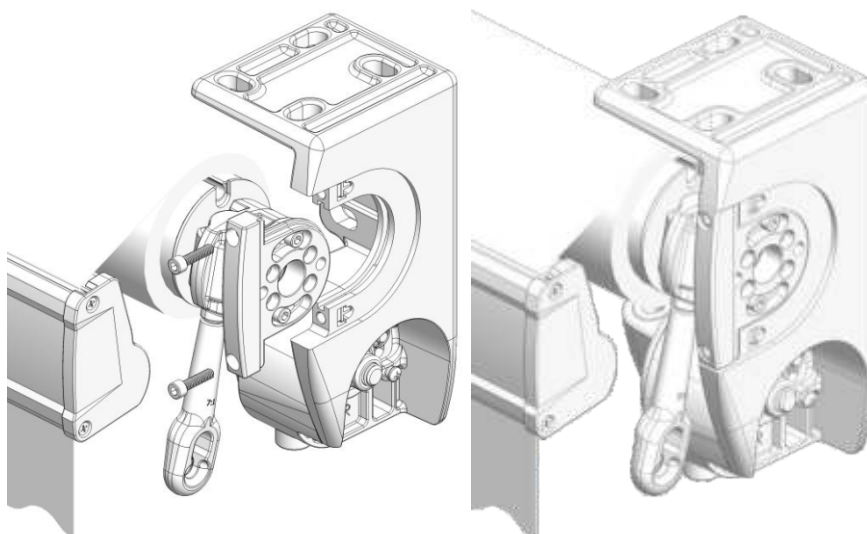
En caso de montaje entre paredes, abrir taladros laterales



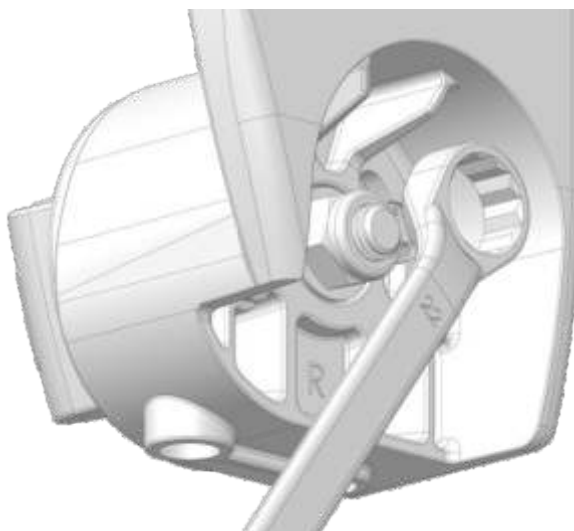
Paso 6: Meter cada casete en su lado del eje



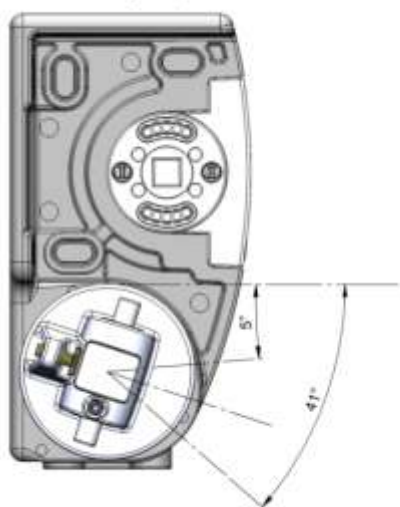
Paso 7: Meter ambos casetes, con el conjunto eje-lona-barra de carga entre ellos, en sus soportes simultáneamente. Una vez metidos los casetes en los soportes, atornillar los casetes a los soportes (llave allen-6).



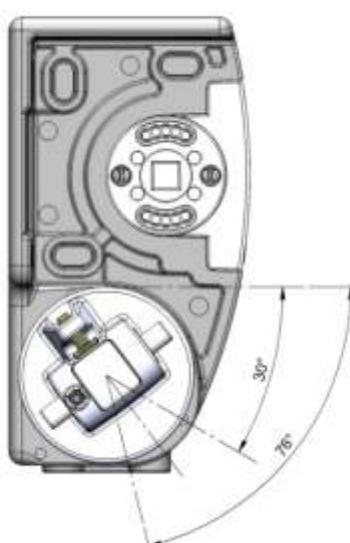
Paso 8: Encajar la redonda en la posición más aproximada a la inclinación final deseada. Aflojar la tuerca en caso de ser necesario.



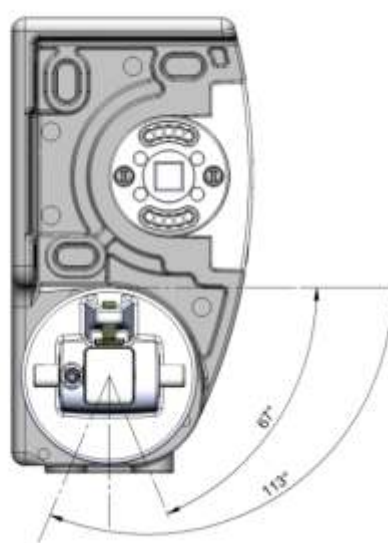
1ª POSICIÓN de REDONDA
Lona entre 0° y 35° aprox.



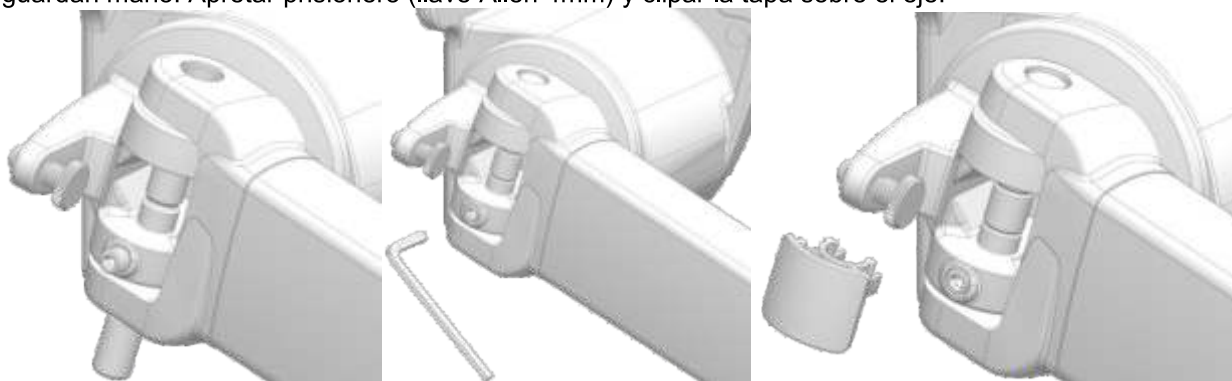
2ª POSICIÓN de REDONDA
Lona entre 25° y 70° aprox.



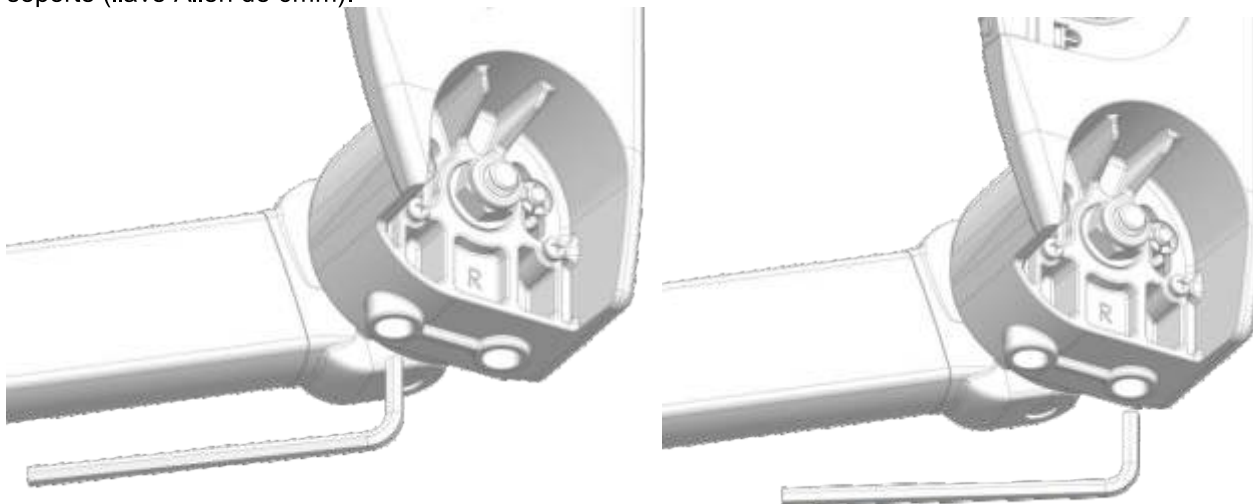
3ª POSICIÓN de REDONDA
Lona entre 60° y 90° aprox.



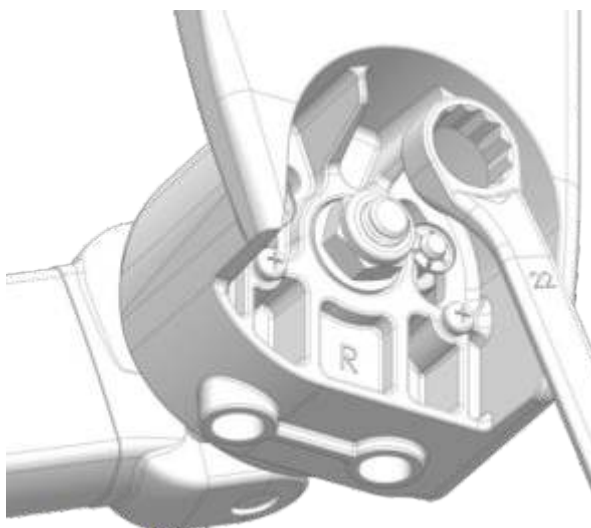
Paso 9: Meter cada brazo en su soporte, atravesándolos con el eje hasta que quede centrado. Los brazos guardan mano. Apretar prisionero (llave Allen 4mm) y clipar la tapa sobre el eje.



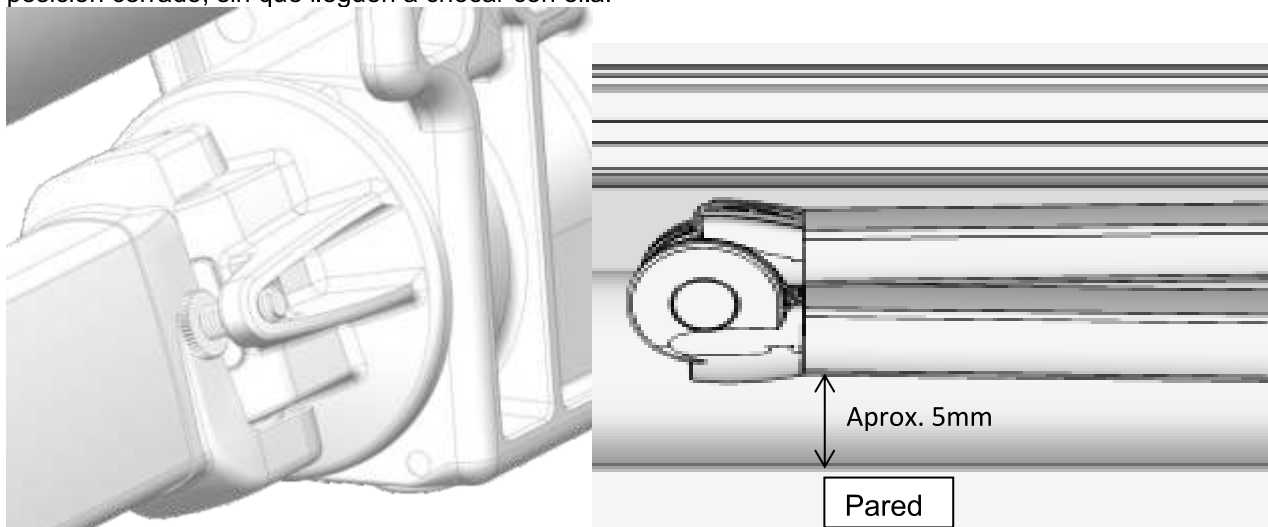
Paso 10: Aproximar la inclinación del brazo a la inclinación deseada, actuando sobre ambos prisioneros del soporte (llave Allen de 6mm).



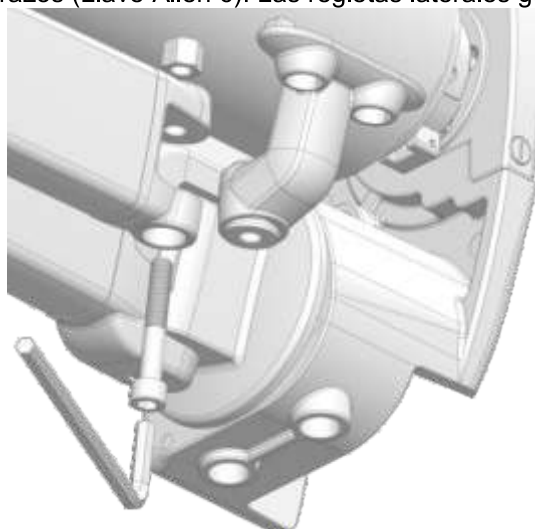
Paso 11: Cuando se haya conseguido la inclinación deseada (aprox.), apretar la tuerca (llave hexagonal de 22mm).



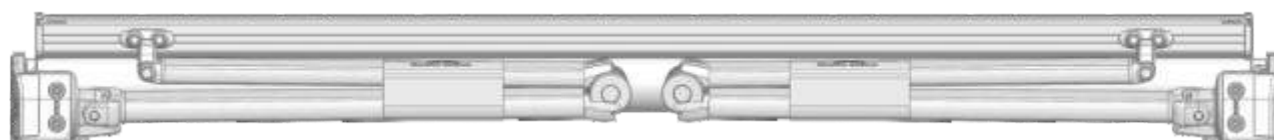
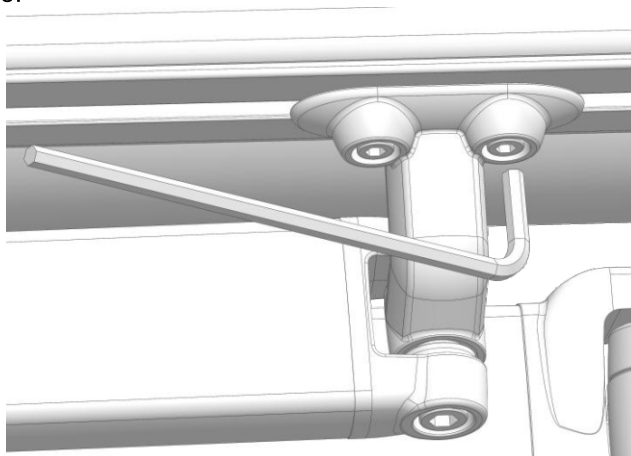
Paso 12: Girar el tornillo de plástico lo necesario para que los brazos queden paralelos a la pared en posición cerrado, sin que lleguen a chocar con ella.



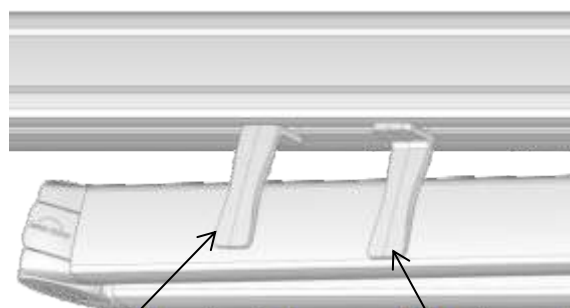
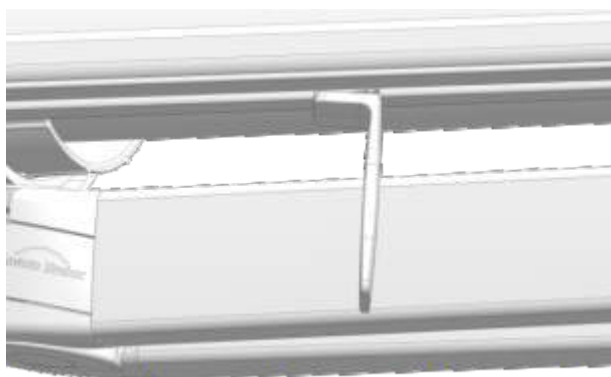
Paso 13: Atornillar regletas a brazos (Llave Allen 6). Las regletas laterales guardan mano.



Paso 14: Soltar lona suficiente para que la barra de carga repose sobre la regleta, y atornillar las regletas a la barra de carga, desplazándolas lateralmente hasta que los codos queden alineados en cerrado (llave Allen de 5mm). En ocasiones puede ser necesario desplazar la funda del brazo hasta la mitad del brazo, para permitir que se abra un poco.



Paso 15: Para toldos con inclinación superior a 40°. Meter los pivotes-tope en la barra de carga, y girarlos, delante del antebrazo y a unos 5-10cm del codo.

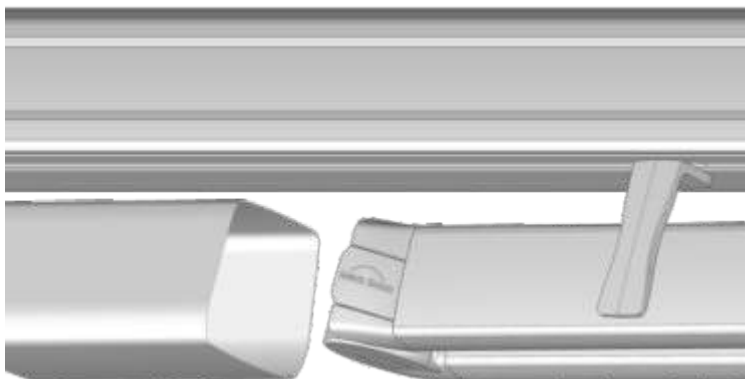


Montado con regletas
inferior/lateral

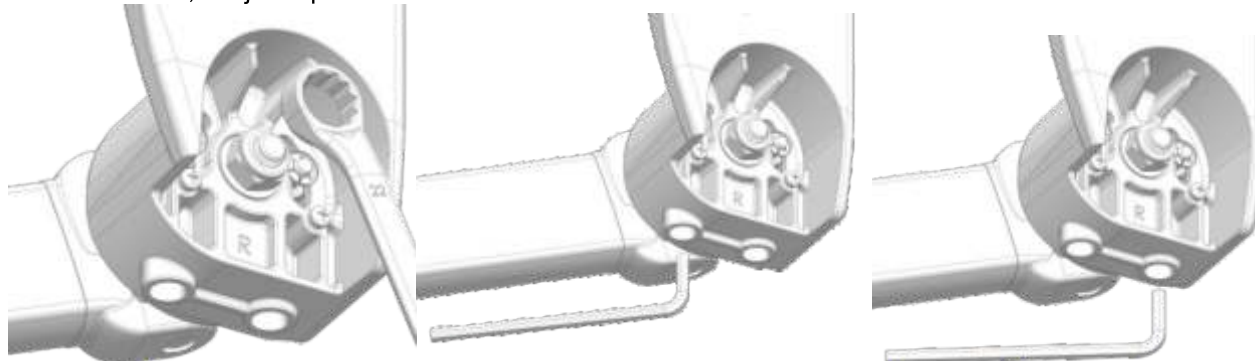
Montado con
regleta frontal

Paso 16: Recoger toda la lona.

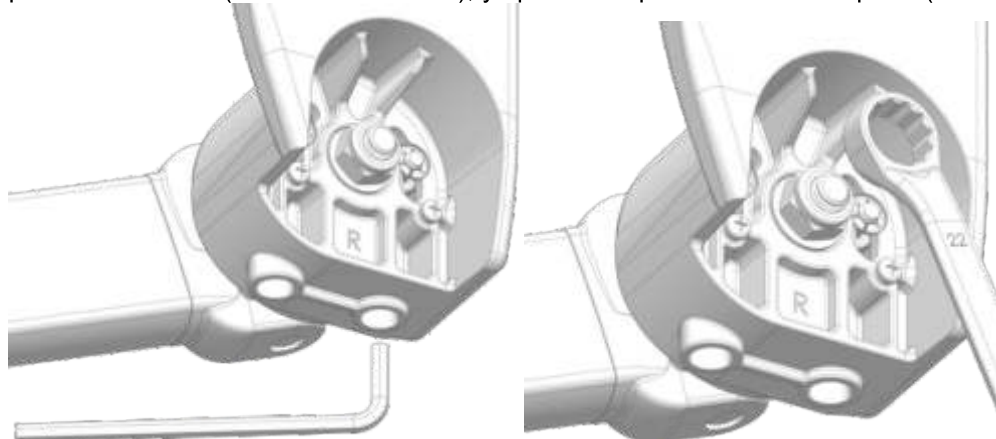
Paso 17: Retirar las fundas de los brazos con cuidado.



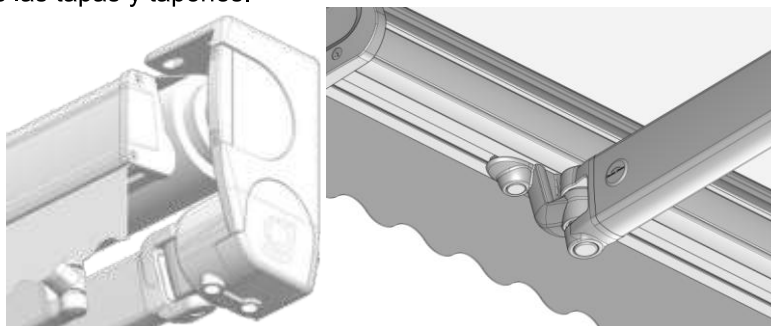
Paso 18: Aflojar la tuerca M14 media vuelta (para que pueda girar, pero que no cuelgue). Abrir el toldo completamente, y regular el prisionero delantero del soporte de brazo hasta dejar la barra de carga horizontal. Levantar el brazo con una mano para girar el prisionero sin esfuerzo (llave Allen de 6mm) y en caso necesario, aflojar el prisionero trasero.



Paso 19: Cuando se consiga la inclinación y se haya nivelado la barra de carga, apretar suavemente el prisionero trasero (llave Allen de 6mm), y apretar a tope la tuerca del soporte (llave hexagonal de 22mm).



Paso 20: Poner todas las tapas y tapones.



ROMA®

TOLDOS Y PERSIANAS



-  CENTROS DE PRODUCCIÓN
-  DELEGACIONES
-  PUNTO DE DISTRIBUCIÓN



OURENSE

Parque Tecnológico de Galicia C/Vigo N°2
32901 SAN CIBRAO DAS VIÑAS - OURENSE
roma@persianasroma.es
Telf.: 988 383 823



MADRID

Pol. Ind. Las Nieves · C/ Puerto Navacerrada 99
28935 MÓSTOLES - MADRID
madrid@persianasroma.es
Telf.: 916 657 077



GRANADA

Pol. Ind. Dos de Octubre · C/ Bernard Vicent
18320 SANTA FE - GRANADA
clientes@flexol.es
Telf.: 958 511 424



BARCELONA

Pol. Ind. Can Salvatella - C/ Gorcs Llado 104-110 Nave 2
08210 BARBERÁ DEL VALLÉS - BARCELONA
barcelona@persianasroma.es
Telf.: 937 197 564



VALENCIA

C/Joaquim Martorell Nave 5
46136 MUSEROS - VALENCIA
valencia@persianasroma.es
Telf.: 961 666 858



SEVILLA

Pol. Ind. La Red - C/ La Red Doce, 9
41500 ALCALÁ DE GUADAIRA - SEVILLA
sevilla@persianasroma.es
Telf.: 955 630 608



www.gruporoma.com.es

